

加拿大Discover蓄电池EV805A-A 8V235AH现货报价

产品名称	加拿大Discover蓄电池EV805A-A 8V235AH现货报价
公司名称	狮克电源（北京）科技有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:Discover蓄电池 型号:EV805A-A 规格:8V235AH
公司地址	北京市昌平区沙顺路88号
联系电话	13121708881 13121708881

产品详情

加拿大Discover蓄电池EV805A-A 8V235AH现货报价

EV805A-A Terminal AM Battery Volts 8 Amp hour (20 HR) 235 Amp Hour (5 HR) 195 Amp Hour (3 HR) 180 EVGC8A-A BCI:

EVGC8A-A Terminal AM Battery Volts 8 Amp hour (20 HR) 160 Amp Hour (5 HR) 130 Amp Hour (3 HR) 115

EVGT8A-A BCI: GT8 Terminal F12M8 Battery Volts 8

Amp hour (20 HR) 200 Amp Hour (5 HR) 160 Amp Hour (3 HR)

140

加拿大Discover蓄电池EV805A-A 8V235AH直流屏配电柜UPS电源

DISCOVER免维护EV牵引电池,使用真正的牵引板技术,在压环境中,可提供持久性能,从而降低电气元件和电机疲劳EV牵引干电池的构造,在恶劣条件,大电流和深循环应用中提供运行时间和很好的循环寿命。EV Traction胶体电池在深度放电使用条件下,提供优良的循环寿命和使用时间。

隔板采用进口的胶体电池波纹式PVC隔板,其隔板孔率大,电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。极柱采用纯铅材质，性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。6V、8V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无碍，并将析出气体进行过滤，使其对环境无害。胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。加拿大Discover蓄电池厂家授权总胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。电池使用温度（-30 ~ 50 ），自放电极低。

密闭结构 (Sealed Construction) 电解液悬浮系统 (Electrolyte Suspension System) 气体再组合 (Gas Recombination) 使用免保养 (Maintenance-Free Operation) 任何方向可使用 (Operation In Any Position) 低压力排气系统 (Low Pressure Venting System) 负荷格子体 (Heavy Duty Grids) 低自行放电 - 长保存寿命 (Low Self Discharge-Long shelf Life) 宽广的温度使用范围 (Broad Operating Temperature Range) 回复容量 (High Recovery Capability)

电池的容量

(1) 电池的额定容量

电池的额定容量规定为：在环境温度25℃，时率下放出的容量

24Ah（包括24Ah）以下的电池的额定容量是指20时率下的容量；

24Ah 以上的电池的额定容量是指10时率下的容量。

例如：12V7Ah

容量检测方法：以 $(7 \div 20) A = 0.35A$ 放电至10.5V时，电池放电时间不低于20小时。

又例：12V100Ah

容量检测方法：以 $(100 \div 10) A = 10A$ 放电至 10.5V 时，电池放电时间不低于 10 小时。

(2) 不同时率及放电终止电压

电池通常采用 10 时率或 20 时率，有时也用 3 时率、1 时率，0.5 时率等。但其放电电流、终止电压不完全相同。

(3) 电池的实际容量

电池在使用初期，其实际容量能达到额定容量，随着浮充使用时间延长，实际使用容量逐渐下降，低于电池的额定容量。

放电之后就不能再用充电方法使其恢复初始状态，这种电池称为原电池。铅酸蓄电池是由哪些部件组成。铅酸蓄电池主要由正极板组、负极板组、隔板、容器、电解液及附件等部分组成。

蓄电池主要性能:采用***的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序***铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。铅膏是电池技术的核心。***铅膏配方更好的满足了功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制***了铅膏的特性及稳定性。利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于 UPS 电池极板的要求。采用温湿固化技术、温湿自动控制技术,通过***的风向及流量设计,电池不仅在大程度上***了极板固化的效果,而且***了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提。采用定量加酸工艺,加酸精度达到 0.1ml,充分***了电池各单位之间及电池之间的均匀性。