

# 砂喷管 水切割砂喷管现货 莱斯科

产品名称	砂喷管 水切割砂喷管现货 莱斯科
公司名称	上海科叙精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄23号3幢103室
联系电话	13817709995 13817709995

## 产品详情

### 为什么水刀砂要注意防潮?

水刀砂的品质高低的评判标准，之前小千有和广大水刀用户探讨过，主要集中在以下几个方面：硬度大、干净无粉尘、颗粒均匀没有大颗粒，因为这些都是保证水刀能具有很好的切割速度的根本。其实除了这些大的方面，还有很多细节需要注意，所谓“态度决定高度，细节决定成败”，比如包装和防潮问题。我们都知道水刀砂管的直径是很小的，在实际中水刀砂也必须要通过沙道管和高速水流混合，才能获得高速具有很强的动能来进行切割加工等作业。在判断水刀砂质量高低的时候，之所以不能有大颗粒就是这个原因。其实除了生产本身的问题，可能造成有大颗粒堵沙道管的问题，还有就是可能是水刀砂受潮了，这样也有可能结成小块。所以为了避免这个问题，也应该做好水刀砂的防潮工作。一般应注意以下几个方面：1、购买水刀砂的时候，要买正规厂家的产品，保证产品的烘干工艺到位2、运输的过程中，要注意做好保护工作，不能有受潮或者淋雨的问题。3、在使用储存的时候要放置在干燥的环境中，使用余下的沙子要及时清理，系好封口做好防潮，要与防潮意识。

### 超高压水切割

显然，金属切割将成为超高压水切割的新的应用目标，这就需要工作压力不低于400MPa，而且很好以纯水射流切割用于贵重金属薄板作业。纯水射流切割很大的优点是切缝更窄、切割精度更高，而且能钻出微小孔。增压器欲可靠地将300MPa压力提升到400MPa以上，必须加强对超高强度材料与工艺的研究应用，要使所用材料常规化，才能使这一技术不停留在实验室里。纯水射流要摆脱磨料和磨料喷嘴的束缚，

除研究更高压力源的可靠性以外，还需研究超高压空化射流的产生与作用，以期尽可能地使低压力的纯水射流形成良好的切割功能。

超高压水切割机超高压水切割机又称“水刀”，我国在上世纪90年代后期开发的产品，不到10年，目前已经拥有10多家制造企业，年产量800台，产值约2亿元，这一数据在美国也是令人生畏的。水切割机产品的工作压力大都在250~330MPa之间，数控、伺服电机驱动，主机为增压器和超高压泵两种形式。由于超高压的缘故，高压承压件、喷嘴、阀与密封一直是其产品可靠性的攻关对象，与国外专业的业公司的合作极大地促进了这一产业的发展。虽说水切割的很大优势是对材料的无选择性，即它可以切割任何一种材料，但由于运行成本、切割工艺及质量等诸多因素，我国的水切割及其产品主要用于石材、玻璃等非金属件的切割，因为一般的金属板材切割可采用传统工艺，无需讲究切缝质量，又很省钱。