

自动铜件碳氢超声波清洗机

产品名称	自动铜件碳氢超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动铜件碳氢超声波清洗机按照工件搬运的自动化程度可分为全自动、半自动和手动；按照清洗槽的数量可分为单槽机、双槽机、多槽机等；按照清洗工件体积可分为大型机、中型机和小型机；按照蒸馏装置与清洗装置的结合方式可分为一体式和分离式，按照清洗对象还有电镀、热处理、卷材清洗专用机。全自动铜件碳氢超声波清洗机根据真空清洗干燥机各部分的作用，可分为清洗系统、干燥系统、蒸馏再生系统、输送系统、控制系统、安全辅助装置几部分。

清洗对象:精密五金(铜件,不锈钢件,铝件)

清洗介质:碳化水素(碳氢)

全自动铜件碳氢超声波清洗机清洗工艺:超声波粗洗---超声波精洗---超声波真空清

全自动铜件碳氢超声波清洗机优势：

- 1.速度快：超声波的清洗时间通常可以在几十秒到几分钟之内完成；
- 2.清洁度高；
- 3.全自动铜件碳氢超声波清洗机适合于复杂零件：声波的特性使得零件的孔、狭缝、内壁等都得都良好的处理；
- 4.易于采用环保化的清洗手段。

全自动铜件碳氢超声波清洗机特点：

碳水化素清洗，低排放，是替代ODS物质的方案；

超声波清洗+摇动（上下、滚动）辅助，清洗均匀，清洗质量一次性解决；

全自动铜件碳氢超声波清洗机蒸汽清洗+真空干燥在真空中运行，清洗效果更好，干燥效果更佳；

蒸汽清洗及干燥的蒸汽通过冷冻二次回收，运行成本低；

在真空中碳氢沸点下降，碳氢蒸发速度快，工件干燥速度更快；

全自动铜件碳氢超声波清洗机在真空中状态下清洗时，当发生漏气现象，真空表立即发生反应，同时压力机知器报警；

真空泵将真空槽及干燥槽抽出的碳氢溶剂及蒸汽，经气液分离器中冷冻回收，无气体排放，可靠。

产品使用范围：精密部件，如微型马达、转子、矽钢片及钢、铜、铁、铝等体形小，形状不一及细孔、盲孔等复杂的工作件，全自动铜件碳氢超声波清洗机有着更佳的清洗及干燥效果。

超声波真空清洗，蒸汽养护干燥过程分别在独立的真空室中进行，每道工艺过程均可设定和调整。

设有液体恒温控制及旋转和抛动清洗机构。

采用尼古拉抽真空将盲空。

全自动铜件碳氢超声波清洗机干燥槽设有预热装置。

超声波清洗机装备真空蒸馏回收系统。

采用防爆气体。

全自动铜件碳氢超声波清洗机采用进口压电晶体换能器，功率强劲、性能稳定。

功率调制、多频率超声波组合、既能强力清洗，又能精细清洗。

人机界面操作，可全自动上下料，PLC或单片机机械手运行，快速、安全、稳定，清洗效果均一。

除锈、去氧化膜、磷化、清洗一次性处理完成。

全自动铜件碳氢超声波清洗机可设高压喷淋、喷砂、鼓泡、抛动、溢流、旋转、真空等辅助清洗，以达到清洗效果。

水基或溶剂环保清洗剂，高纯度纯水漂洗，符合环保要求。

清洗液温度可任意调节，清洗篮科学设计，增加清洗效果。

全自动铜件碳氢超声波清洗机蒸汽冷冻干燥等，干燥工艺与国际接轨。

清洗器采用不锈钢氩焊成形，提高清洗效果。

清洗器外壳采用优质不锈钢板制作，美观大方。

全自动铜件碳氢超声波清洗机清洗槽采用优质不锈钢一次冲压成形，无焊接处，防水性能更好。

采用优质进口部件，超声波功率转换效率高、功率强劲、清洗效果好。

可连续长时间操作、安全及操作简便

全自动铜件碳氢超声波清洗机可按客户要求设计及制造

售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

全自动铜件碳氢超声波清洗机质保期内所提供服务

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

全自动铜件碳氢超声波清洗机根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

全自动铜件碳氢超声波清洗机质保期结束后所提供服务

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

操作不当而造成的故障或损坏；

对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。