

# 甘肃钣金件喷砂 钣金件喷砂厂家 无锡拓龙科技

产品名称	甘肃钣金件喷砂 钣金件喷砂厂家 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

**电动工具清洁** 这种方法是使用手持电动工具如旋转钢丝刷、砂轮或砂磨机，除去表面之疏松锻痕，损伤漆膜及锈蚀物。瑞典标准等级 SIS 055900 包括了相应的图片标准。（SSPC SP3）

**手工工具清洁** 这是一种传统的清洁方法。它使用钢丝刷刷、砂纸打磨、刮、凿或（SSPC SP2）其组合等方法，除去表面之疏松锻痕，钣金件喷砂加工，漆膜及锈蚀物。

**溶剂清洗** 这不是一种真正的表面处理，但是可以用溶剂或乳液除去表面的油脂及其它类似的污染物。溶剂清洗不能完全除去油型污染物，钣金件喷砂，它只能用于清洁过程的一部分并需包括水溶性清洗剂的冲洗。（SSPC SP1）

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

### Sa1轻度的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物。

**Sa2的喷射或抛射除锈** 钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物已基本清除，其残留物应是牢固附着的。

**Sa21/2 非常的喷射或抛射除锈** 钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，任

何残留的痕迹应仅是点状或条纹状的轻微。

Sa3使钢材外观洁净的喷射或抛射除锈 钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，钣金件喷砂厂家，该表面应显示均匀的金属色泽。

喷砂除锈防腐级别、喷砂除锈防腐要求、喷砂除锈防腐技术、喷砂除锈防腐施工也即清洁度，甘肃钣金件喷砂，代表性有两种：一种是美国85年制订“SSPC-”；第二种是瑞典76年制订的“Sa-”，喷砂除锈防腐级别、喷砂除锈防腐要求、喷砂除锈防腐技术、喷砂除锈防腐施工它分为四个等级分别为Sa1、Sa2、Sa2.5、Sa3，为国际惯常通用标准，详细介绍如下：

Sa1级——相当于美国SSPC—SP7级。采用一般简单的手工刷除、砂布打磨方法，这是四种清洁度中最低的一级，对涂层的保护仅仅略好于未采用处理的工件。也叫做手工刷除清理级，Sa1级处理的技术标准：工件表面应不可见油污、油脂、残留氧化皮、锈斑、和残留油漆等污物。（或清扫级）

甘肃钣金件喷砂-钣金件喷砂厂家-无锡拓龙科技(推荐商家)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司位于无锡市锡山区东北塘镇农石路88号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡拓龙科技在冶炼加工中享有良好的声誉。无锡拓龙科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡拓龙科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。