

齿轮架热处理 热处理 万利鑫热处理

产品名称	齿轮架热处理 热处理 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

产品详情

钢的正火

钢的正火通常是把钢加热到临界温度Ac3或Accm线以上，保温一段时间，齿轮架热处理，然后进行空冷。由于冷却速度稍快，前盖热处理，与退火组织相比，组织中的珠光体量相对较多，且片层较细密，热处理，故性能有所改善，细化了晶粒，改善了组织，消除了残余应力。对低碳钢来说，正火后提高硬度可改善切削加工性，提高零件表面光洁度；对于高碳钢，则正火可消除网状渗碳体，为下一步球化退火及淬火作好组织准备。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程

蒸发电极金属退火

蒸发电极金属以后需要进行退火，使得半导体表面与金属能够形成合金，以接触良好（减小接触电阻）。这时的退火温度要选取得稍高于金属-半导体的共熔点（对于Si-Al合金，为570度）。

欢迎来到青岛万利鑫金属有限公司网站，我公司位于中国的品牌之都—青岛市
具体地址是山东青岛城阳区青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园，联系人是宋应祥。

三.奥氏体不锈钢的热处理

奥氏体不锈钢常用的热处理工艺有固溶处理、稳定化处理和去应力处理等。

1固溶处理。将钢加热到1050-1150 后水淬主要目的是使碳化物溶于奥氏体中

并将此状态保留到室温 这样钢的耐蚀性会有很大改善。如上所述为了防止晶间腐蚀

通常采用固溶化处理使Cr23C6溶于奥氏体中然后快速冷却。对于薄壁件可采用空冷

一般情况采用水冷。

齿轮架热处理-热处理-万利鑫热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司为客户提供“正火退火热处理,淬火回火热处理,调质热处理,渗碳热处理等。”等业务,公司拥有“万利鑫金属”等品牌,专注于机械及工业制品项目合作等行业。 ,在青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:宋应祥。