

燃气锅炉供应 三温暖热水器 上海燃气锅炉

产品名称	燃气锅炉供应 三温暖热水器 上海燃气锅炉
公司名称	重庆三温暖电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆高新技术开发区科园二街225号2-2
联系电话	18523172569 18523172569

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆三温暖电气有限公司

燃气锅炉操作规程

一、临时停电注意事项

- 1、迅速关闭主蒸汽阀，防止锅筒失水
- 2、关闭电源总开关和天然的气的阀门
- 3、关闭燃气锅炉连续排污阀门防止燃气锅炉出现其它故障
- 4、关闭除氧气供气阀门
- 5、按正常停炉顺序，检查燃气锅炉燃料、气、水阀门是否符合停炉要求

二、燃气不足时注意事项

- 1、迅速与天然的气的调度取得联系，问清事故原因，并采取相应可行的措施
- 2、报告上级有关部门及领导3、随时观察燃烧情况，火焰正常为麦黄色。

锅炉安装包含锅炉及其辅机设备的安装，水泵安装如下：

在检查的同时画出泵底座(无底座时按有关图集现场制作)四边的中心点和基础上水泵安装纵横线。

吊装就位：吊装时绳索系在泵和电机的吊环上，上海燃气锅炉，调整底座位置，使底座上中心点与基础上的中心线重合。

水平调整：将水平尺放在水泵底座加工面上，燃气锅炉选型，调整水泵的水平度，其水平度不得超过0.1mm/m。

一泵三阀：即泵的入口应装有止回阀和蝶阀，出口装有蝶阀。

水泵进出水管多为挠性连接，进出水口加装软节头。

水泵进出口比管道小1号，进出口应装有变径短接。

与泵连接的水平吸水管段，应有0.01-0.02坡度，并使锅炉泵体处于吸水管的高部位

锅炉安装之蓄热水箱制作：

1.蓄热水箱现场制作：在已做好的土建基础上，用做好防锈处理的10#槽钢井字形固定在上面后，做水箱底部保温(先垫一层橡塑板后垫一层岩棉)并将底板铺设在槽钢上。

2.水箱底板焊接采用搭接形式单面焊接，热水燃气锅炉，箱身的焊接采用V型对接焊缝，箱身由多块钢板拼接时，应避免十字交叉，两条纵向焊缝间距应不小于100mm，焊条采用E4303。

3.水箱制作完毕后，应作满水渗透试验，将水箱充满水，经2-3小时后用锤，沿焊缝两侧约150mm的地方轻敲，燃气锅炉供应，不得有漏水现象，若发现有漏水的地方须铲去重新焊接，再进行试验，盛水试验合格后，对水箱进行防腐处理

燃气锅炉供应-三温暖热水器(在线咨询)-上海燃气锅炉由重庆三温暖电气有限公司提供。重庆三温暖电气有限公司位于重庆高新技术开发区科园二街225号2-2。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前温暖热水器在燃气热水器中享有良好的声誉。三温暖热水器取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。三温暖热水器全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。