电线设备自动打盘机（成圈机、打扎机）

产品名称	电线设备自动打盘机（成圈机、打扎机）
公司名称	青岛铭海线缆设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:山东铭海 型号:630型 用途:把线打成盘
公司地址	中国 山东 胶州市 青岛胶州市黄埠岭工业园
联系电话	86 0532 82222521 13853257938

产品详情

品牌	山东铭海	型号	630型
用途	把线打成盘	别名	成圈机、打扎机

本机适用于0.5—6mm电线及小截面电缆的成圈及打扎。与传统机型相比其主要优特点如下：

1、生产效率高：

a：采用自动排线，一人操作；

b：收线成圈速度是传统机型的2—3倍；

c：快速打扎装置，成圈后的电线在机台上捆扎后可轻松快速地取下，减轻了劳动强度；

d：电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序可一人独立完成操作。

2、排线质量好、稳定：

a：采用自动排线，排线靠线材本身应力，利用滑轮组合的科学原理，可保证排线节距和线径大小不受影响，使线材排列整齐、美观。

b：采用自动排线不受人为因素影响，排线质量稳定。 高速度自动排线成圈打扎机由蓄线张力放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火花机与测径仪在线检测火花点与线径大小。

1：蓄线张力放线架：

a：采用蓄线式放线使用线张力保持稳定。

b：根据不同线材的线径。张力大小可以通过弹簧和滑轮组来进行调节。

c：（1）杠杆式刹车，（2）无轴升降双锥度堵中式刹车。摆臂导轮向下，放线阻力越大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摆臂导轮到
最底位置，放线盘放线阻力最大，放线盘可以1—2秒内刹车而不会乱线。

d：采用（1）手柄式（2）双顶针式上下盘，可实现快速轻松更换储线盘，储线盘范围可从0—630mm，可选800mm.

2：电子计米装置：

a：压轮采用单向轴承，线材只能前行不能后退。

b：采用电子式计数传感器提高计米精度。

c：计米轮采用高温磷化处理、压轮使用进口pu包胶轮，硬度高、耐摩损，线材不至受压变形。

3:快速成圈打扎主机:

a:自动张力排线装置，排线速度达0--500转/分，可自由选择、调节，单人操作。

b：自动张缩快速打扎盘可在2—3秒内完成装卸，成圈后直接在机台上捆扎并可轻松取下，操作简易方便。

c：自动张缩快速打扎盘后档板位置可自由调节，实现30—100mm成圈打扎厚度。

d：采用变频控制软启动与自动刹车技术，在变频器内设定启动加速时间程序，开机时避免加速过快而把线材局部拉细变形。

自动排线成圈打扎机工作步骤：

1 准备排线， 2 启动成圈， 3自动排线， 4智能停止， 5手动扎线，6卸外档板， 7取线

e:采用双端电子计米装置，用户可根据需要设定电线成圈长度，且到设定单位自动报警停机。

f：用户可选配线径测试仪与火花测度仪，当电线外径超差或表面破皮时能自动报警并立时停机。