

广州轻松包装设备 平面自动贴标机 翠竹街道平面贴标机

产品名称	广州轻松包装设备 平面自动贴标机 翠竹街道平面贴标机
公司名称	广州轻松包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107
联系电话	15018720868 15018720868

产品详情

广州轻松包装设备有限公司是一家生产全自动圆瓶贴标机、全自动圆瓶标贴机、全自动圆瓶贴标签机、全自动贴商标机的生产厂家，现在可以用于圆瓶、圆瓶双面、红酒、白酒、啤酒、圆罐、爽肤水、口香糖、鸡精、油瓶、酱油、化妆品、精油、粉、胡椒粉、双面定位、圆瓶正背面、圆瓶前后、圆筒、圆桶的自动标贴，广州所有范围可以送货上门。

轻松包装-圆瓶贴标机贴标位置不精确

- 1、原因是剥标板处标签松弛，可以调整夹标弹片压标签的力度不能太松也不能太紧。
- 2、调整标签托盘下的刹车带拉簧拉力的松紧。

轻松包装-圆瓶贴标机调试注意事项

调试前，必须先对整体机器的各个机构进行观察，观察是否松动和是否有损坏等。针对客户的样品贴标速度的要求，进行测物电眼与标头剥标板之间的距离的调整，达到连续贴标状态下不漏标不拉标，然后将覆标机构的位置适当的做调整，满足在贴标完毕的时候刚好处于覆标状态，一定要做好牵引速度和输送速度之间的配合，做到不漏标是调好圆瓶贴标机的基本。

轻松包装-圆瓶贴标机

近几年，由于接连不断的食品和药品安全事件，一次又一次的打击着人们对商品的信誉问题，使很多客户不断的加强自我防备意识，于是商品标签对于商品的流通就起到了一个很重要的作用，因为有关于商品的各项属性、使用注意事项、生产日期等都包含在商品标签上，间接的透露出贴标机无形之中的重要作用。

轻松包装-圆瓶贴标机选择

“自动计算标签长度”是在PLC与伺服电机技术结合上形成的自动控制技术，当输送带瓶子通过检测电眼时，便测出瓶子的半径，并取瓶体外圆缘上的突点作为贴标信号的感应点，即不管瓶子直径多小，皆是以瓶子外圆缘上的突点为贴标信号的感应点，这样电眼至剥离板之间距离就不必作机械性的调整，出标时间也根本不必另作调整，平面贴标机定制，这就是“自动计算标签长度”的自动控制原理。这也是人们对不干胶贴标机应有功能的首1选点。

广州轻松包装设备有限公司是一家生产全自动圆瓶贴标机、全自动圆瓶标贴机、全自动圆瓶贴标签机、全自动贴商标机的生产厂家，现在可以用于圆瓶、圆瓶双面、红酒、白酒、啤酒、圆罐、爽肤水、口香糖、鸡精、油瓶、酱油、化妆品、精油、粉、胡椒粉、双面定位、圆瓶正背面、圆瓶前后、圆筒、圆桶的自动标贴，广州所有范围可以送货上门。

轻松包装-圆瓶贴标机优点

具有清洁卫生、不发霉，贴标后美观、牢固、不会自行脱落，生产等优点

适用于电子、日化、食品及其他行业的圆形物体（瓶、罐）或带有一定锥度的圆形物体的自动贴标。

轻松包装-圆瓶贴标机

不干胶贴标机是近年来贴标机的常见的种类，其技术也正在飞速地提高。对药品生产企业而言，无论从贴标生产设备，还是从不干胶标签与待贴瓶体的本身，都将会提高更高的要求。现在面对国内良莠不一的不干胶贴标机市场，药品生产企业怎样才能选择到更高的不干胶贴标机将是人们所关注的问题。

轻松包装-圆瓶贴标机

贴标机作为包装机械设备中的重要组成部分，在各个行业应用广泛，主要适用于医1药、日化、食品等行业，而在众多贴标机中，圆瓶的自动贴标机影响又显得更为深远。圆柱型包装容器的自动贴标针对医1药行业包装及标签大小生产时常需变更的要求，翠竹街道平面贴标机，具有自动检测容器及标签尺寸，并自动调节参数的先进功能。

轻松包装-圆瓶贴标机

电压规格：AC220V 50/60HZ

整机功率：1kW

贴标速度：40-100瓶/分（出标速度3.5m/min）

贴标精度：±1mm（被贴物与标签本身的误差除外）

适用标签范围：宽度10-150mm，长度10-300 mm

广州轻松包装设备有限公司是一家生产全自动圆瓶贴标机、全自动圆瓶标贴机、全自动圆瓶贴标签机、全自动贴商标机的生产厂家，现在可以用于圆瓶、圆瓶双面、红酒、白酒、啤酒、圆罐、爽肤水、口香糖、鸡精、油瓶、酱油、化妆品、精油、粉、胡椒粉、双面定位、圆瓶正背面、圆瓶前后、圆筒、圆桶的自动标贴，广州所有范围可以送货上门。

轻松包装-圆瓶贴标机的快速发展

自从圆瓶贴标机登上历史舞台以来，它便发挥着重要的作用，面对市场的激烈竞争，激起了企业发展的动力，在未来的发展趋势上做出应对的决策。市场上商品的多姿多彩促使着经济的快速发展，尤其是现今这个科技高度发达的时代，商品市场中的商品无不贴上了标签。随着经济市场的发展，贴标更讲求美观。标签不仅仅承载商品的基本信息，如生产日期、保质期、生产厂家等等，还应衬托商品，使其更加美观。

轻松包装-圆瓶贴标机常见故障排除法1

- 1、进瓶螺旋错位：用扳手将紧固螺栓松开，旋转螺旋调整到最佳位置，先紧固一条螺栓，点动运行观察效果，位置合适后紧固其他螺栓。
- 2、进出瓶星轮错位：松动紧固星轮的螺栓，调整到最佳位置，必要时需松动星轮底部螺栓调整。
- 3、转毂夹标指松：单个夹标指松时，松开其紧固螺钉，将夹标纸推到合适位置后紧固螺钉。

整体夹标指松时，松动固定夹标轴的螺栓，平面不干胶贴标机，转动转毂到合适的位置，向内侧推动夹标指到最佳位置，紧固螺栓即可。

- 4、转毂夹标指不取标：转毂拉簧断，更换即可；拉簧弹力失效，更换即可

轻松包装-圆瓶贴标机适用注意事项1

- 1、圆瓶贴标机插电之前先确保电源开关处于【关闭】状态，然后才按说明书步骤操作。
- 2、机器在长时间不运转要用干布擦净，不要用有腐蚀性清洁剂清洗。
- 3、严禁把液体溅射进圆瓶贴标机电箱内部，以免腐蚀或短路内部电器元件。

轻松包装-圆瓶贴标机市场

在现在的市场上，商品的种类十分的繁多，并且品种多样、色彩绚丽。但是只要是商品，都需要有一个标签，而这个标签正是有贴标机贴上的，并且经过贴标机铁臂的商品更具美感，因此市场对贴标机有着强烈的需求，为贴标机的市场上带来了发展的动力。

广州轻松包装设备(图)-平面自动贴标机-翠竹街道平面贴标机由广州轻松包装设备有限公司提供。“不干胶贴标机,全自动贴商标机,装盒机,灌装机,全自动生产线”选择广州轻松包装设备有限公司，公司位于：广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107，多年来，轻松包装坚持为客户提供好的服务，联系人：李

经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。轻松包装期待成为您的长期合作伙伴！