

LW-2有机硅耐高温涂料

产品名称	LW-2有机硅耐高温涂料
公司名称	许昌市红外技术研究有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	中国 河南 许昌市魏都区 劳动路158号
联系电话	13693740055 13693740055

产品详情

lw-2有机硅耐高温涂料

一、组 成

该涂料由改性有机硅树脂、耐热体质颜料、耐磨陶瓷粉体、助剂和溶剂等组成的自干型有机硅耐高温漆

二、主要特性

具有良好的耐热性，能在300 ~ 700 范围内使用

具有常温下能自干的特点，但烘干后的漆膜性能更好。

具有附着力强、抗潮、耐冲击及耐大气腐蚀等良好的性能。

三、涂料用途

适用于锅炉、高炉、烘箱、排气管、高温管道外壁、冶金、化工、电厂、玻璃制造业等无法烘烤的大型高温设备的表面作耐高温保护之用。

四、主要技术指标：

颜 色 灰色、黑色、绿色、白色。

干膜厚度 60-100 μm

理论用量 100 g/m²

闪 点 27

干燥时间

表 干 (25) 1h

实 干 (200-300 烘干) > 1h

〔备注〕：

此处的实干是指按gb1728《漆膜、腻子膜干燥时间测定法》的标准方法达到了实干的要求，被涂件可以进行搬运和安装，但其漆膜并未交联固化，漆膜须在使用时借助被涂物件处于高温状态而真正固化。同时须指出的是被涂件第一次使用时，须逐步升温 and 保温，直至所需的使用温度，这样使残留溶剂和交联产生的低分子化合物漫漫地逸出，以避免因突然高温使溶剂等急刷冲破漆膜而导致漆膜的鼓泡和脱落。

五、施工方法：

(1) 底材温度 底材温度须高于露点以上3 ，但不得大于60

(2) 表面处理

为了提高涂料的防腐蚀效果，涂漆前应清除基材表面的油垢、污物、氧化皮和疏松的铁锈及非环氧类涂料的旧漆膜，锈层厚度在50 μm以下可直接涂刷，处理干净后的表面应及时涂漆，防止重新生锈，施工中严禁带入水份。为了得到良好的使用效果，在对原有设备的维修中在涂装第一道耐高温漆后，可加热至工作温度然后冷却至室温再涂装第二道。

(3) 复涂间隔时间

建议涂装道数 1~2道，干漆膜厚度30~50 μm，视需要而定，涂装一道（30 μm）耐高温性能好；涂装两道（100 μm）可提高防锈性能。耐高温漆的漆膜不宜过厚，否则在高温下易起泡剥落。

(4)

此材料单组分搅拌均匀即可施工。双组分涂料配比为：甲组分：乙组分=20kg（大桶）：0.4kg（小桶）。双组分施工配比方法为：将甲组分大口完全打开，将乙组分加入甲组分内，充分搅拌均匀即可进行涂装。

(5) 滚涂/刷涂 稀释剂 二甲苯

稀释量 0~10%（以油漆重量计）一般不要稀释，清洗剂二甲苯

六、注意事项

在施工中控制稀释剂的稀释量和充分搅拌很重要。粘度过高涂装后漆膜的流平性差，易产生桔皮或刷痕；粘度偏低，易产生流挂、失光、遮盖力差等缺点。刷涂时粘度调整至25~35s。

七、储藏期限 6个月。超过6个月经检验合格后仍可使用。

产品的技术规格、型号及具体技术指标、性能可登录单位<http://shop10089.paint.cn/>网站查询。本产品为最新军转民产品，价格低于市场同类产品！具体价格视定货量与客户关系可议！

tel:15110123620 010-66707704 0201-707704（军线）fax:010-66707704

qq: 1584244584