

全自动调味料包装机/福州包装机系列

产品名称	全自动调味料包装机/福州包装机系列
公司名称	福州市星火包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市台江区工业大道87号格林兰锦一号楼504室
联系电话	0591-83258846

产品详情

该设备是根据液体包装机和固体包装机的性能和结构设计而成的，该包装机是福州包装机独有的关于流体、粘体的包装机，该机可包装液体和固体之间的物品，比如市场上的各式各样的调料，还有许多非固体和非液体之间的各种流体、粘体物品的包装，该机泵体全部采用不锈钢材料，包装量可在额定范围内无级调整。该机还带有搅拌装置，可包带渣的粘体，特别适合方便食品调料的升级换代。

设备型号：DXDL60C 性能参数：功率：1.36（千瓦）重量：175（千克）

包装速度：25～55（袋/分）制袋尺寸长度：50～120（毫米）制袋尺寸宽度：60～85（毫米）

计量范围：1～50/20～100（毫升）外形尺寸：665×770×1580（毫米）电源电压：380V/50Hz（

三相四线制）使用范围：使用于各类的调料包装，味精、食盐、鸡精、十三香、浓汤宝、八宝粥、杂粮粥、各类的酸奶、果冻等食品和生活用品的包装。主要特点：

1. 先进的PLC控制，薄膜按键，汉字显示，操作方便简洁；
2. 制袋系统采用步进电机细分技术，制袋精度高，误差小于1毫米；
3. 该设备智能化的设计，断纸、卡袋自动停机，避免因卡袋故障而散落物料；
4. 该机用最新料斗升降装置，便于调整，利于清洗，省去清洗后的再次调整。
5. 该机配备最新摇盘容杯调整装置，可在机器运行过程中随时调整包装容量，减少物料损失。
6. 特别设计停机定位功能，确保在任何状态停机时，热封器及切刀处于张开位置，避免烫伤包装材料、物料及热封机构。
7. 为确保包装袋的质量，设计使用双路控温的热封机构，温度控制准确，热平衡良好，保证封口质量，适用多种包装材料。
8. 为了使产品包装袋更加美观，采用光电控制系统抗光、电干扰能力强，可在包装材料出现印刷缺陷时，自动完成定位、定长，有效避免破袋物料损失。

灌装机<><http://www.fugzj.com>

封口机价格<><http://www.fufkj.com> 食品包装机<><http://www.gzbzj.cn> 热收缩包装机<><http://www.fzbzj.cn>

包装机<><http://www.fubzj.com> 喷码机<><http://www.fudmj.com/> 开箱机|封箱机|纸箱包装机<>

<http://www.zxfxj.com> 液体灌装机<><http://www.fugzj.com/ytgzj.html> 膏体灌装机<>

<http://www.fugzj.com/gtgzj.html> 颗粒灌装机<><http://www.fugzj.com/klgzj.html> 自动灌装机<>

<http://www.fugzj.com/zdgzj.html> 灌装生产线<><http://www.fugzj.com/gzscx.html> 自动开箱机|纸箱成型机<>

<http://www.zxfxj.com/zdkxj.html> 自动封箱机|胶带封箱机<><http://www.zxfxj.com/jdfxj.html>

全自动热收缩包装机<><http://www.zxfxj.com/rrs.html> 玻璃瓶真空旋盖机<><http://www.zxfxj.com/zkxg.html>

全自动透明膜包装机<><http://www.zxfxj.com/qtmm.html> 全自动包装生产线<><http://www.zxfxj.com/bzx.html>

玻璃瓶真空旋盖机<><http://www.zxfxj.com/zkxg.html> 全自动打包机<><http://www.zxfxj.com/dbj.html>

[灌装生产线](http://www.gzbzj.cn/pro1.htm)<><http://www.gzbzj.cn/pro1.htm> [自动包装机](http://www.gzbzj.cn/pro2.htm)<><http://www.gzbzj.cn/pro2.htm> [喷码机](http://www.gzbzj.cn/pro3.htm)<>
<http://www.gzbzj.cn/pro3.htm> [贴标机](http://www.gzbzj.cn/pro4.htm)<><http://www.gzbzj.cn/pro4.htm> [半自动包装机](http://www.gzbzj.cn/pro5.htm)<>
<http://www.gzbzj.cn/pro5.htm>