

CNC4000数控火焰等离子切割机 钢结构生产线直条火焰切割机设备

产品名称	CNC4000数控火焰等离子切割机 钢结构生产线直条火焰切割机设备
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

CNC4000数控火焰等离子切割机钢结构生产线直条切割机设备

数控火焰等离子切割机：

一、产品性能特点本切割机纵向横向均采用交流电机通过斜齿轮减速器驱动，采用精密齿轮齿条传动，平稳可靠。气割速度调节采用变频器来实现，主机上设有气源控制箱，能很方便地调节各路气压。所有调压阀、主气管均为原装进口产品，以确保本设备安全可靠使用，横向割炬管线布置采用进口托链，安全美观。二、主要组成部分1.机架总成：机架、管路、横向滑架及其纵、横减速箱等。2.轨道总成：导轨、附件等，导轨共长14m×2。3.割炬总成：直条单割炬10组及其附件。4.电控系统：电控柜、纵横向电机及其附件。5.气源总成：总气源胶管、挂线滑车等。6.备品备件：壹套三、产品相关技术参数1.轨距：4000mm2.轨长：14000mm3.切割宽度：80—3200mm4.切割厚度：6—100mm（单枪）5.有效长度：12000mm6.切割速度：100—1000mm/min7.纵向割炬：9组8.横向割炬：1组9.切割气源：氧气、乙炔10.驱动方式：双边驱动四、技术文件1.整机使用说明书（包括电器原理图、气路图等）2.设备整机合格证3.装箱单4.基础图、用户自制品图纸等一、产品相关概述1.设备的结构型式：导轨固定，门架移动式；2.设备功能：对H型钢腹板和翼板进行有效切割；3.气源配置：氧—乙炔或氧—丙烷；4.导轨长度：2*14米；5.驱动方式：X轴松下伺服和行星减速机驱动、Y轴松下伺服和行星减速机驱动；6.数控系统：北京SH-2000型。

[龙门式数控切割机](http://www.158cnc.com/list-12-1.html) <http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

[龙门式数控火焰切割机](http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

[龙门式数控等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html) <http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

[龙门数控等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

[数控龙门火焰等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>