

江阴方管拉丝 无锡拓龙 方管拉丝

产品名称	江阴方管拉丝 无锡拓龙 方管拉丝
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

汽车抛光需要做的准备工作有哪些？

给汽车抛光处理，需要提前做好准备工作，具体做什么准备呢，主要有以下几点：

工具：抛光机、羊毛盘、海绵盘、超细纤维布、遮蔽膜、遮蔽胶带。

材料：砂纸、抛光粗蜡，不锈钢方管拉丝，镜面蜡

抛光作用：去除油漆表面氧化层、浅层的划痕、氧化造成的漆面失光等影响漆面外观的问题。

抛光用力原则：初始抛光时使用中等偏上压力，使蜡有较好的切削力，江阴方管拉丝，后续收光可放松压力;抛光面积以一臂距

离为准抛光，汽车抛光需要做的准备工作有哪些？抛光完毕后及时擦除残余蜡斑。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

不锈钢用什么材料抛光可以起镜面！

1：不锈钢镜面抛光，就是能够达到跟镜子一样的光亮度，才能叫镜面抛光。

2：镜面抛光的工序一般分为4步

a: 粗抛光: 一般用千叶轮加砂蜡

b: 中抛光：一般采用麻轮加紫蜡或者红蜡

c: 精抛光：一般采用布轮加白蜡或者绿蜡

d: 镜面光：一般采用漂白布轮加镜光小白蜡

3：按照上面的抛光工序抛光不锈钢罐子的话，保证可以达到你想要的效果。

4：网上有的说用电解抛光，是达不到镜面效果的。

5：永发光抛光材料，****达到镜面抛光效果。

- 1.去除毛边精密研磨
- 2.去除氧化薄膜工作
- 3.油迹成品表面抛光处理
- 4.锈蚀去除处理
- 5.烧结发黑痕迹处理
- 6.金饰业打磨洗净工作

磁力研磨机特点：

- 1.轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、毛刺，抛光、洗净等精密研磨工作一次完成
- 2.不规则状零件、孔内、管内、死角、夹缝等皆可研磨加工
- 3.加工速度快，方管拉丝，操作简单安全，方管拉丝报价，成本低
- 4.成品加工后不变形，不影响精度
- 5.机种齐全，可设计机种

适合行业产品：

- 1.精密冲压零件
- 2.不锈钢零件，螺丝。
- 3.镁铝压铸零件
- 4.锌铝压铸零件
- 5.精密弹簧，弹片零件
- 6.电子，计算机，通信零件
- 7.走心，走刀，CNC自动车床零件

江阴方管拉丝-无锡拓龙-方管拉丝由无锡拓龙科技发展有限公司提供。江阴方管拉丝-无锡拓龙-方管拉丝是无锡拓龙科技发展有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐学俭。

