

铜合金瓦座裂纹氩弧焊接维修

产品名称	铜合金瓦座裂纹氩弧焊接维修
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铜合金瓦座裂纹氩弧焊接维修

在焊接黄铜合金产品时，很多师傅会考虑氩弧焊黄铜件是用交流氩弧焊好还是直流氩弧焊好

再有普通氩弧焊机设备的情况下，一般都是选用直流氩弧焊，

在有铝焊机的情况下，当设备具备交流氩弧焊的情况下，使用威欧丁204S黄铜氩弧焊丝焊接时可以使用交流氩弧焊功能

可以适当对比一下两种氩弧焊的效果（交流氩弧焊效果要比直流氩弧焊效果好）

另外对于焊接黄铜工件的产品时，204S焊丝流动性好，焊后颜色略红，对于有颜色匹配要求的慎用

204S2焊丝流动性差，焊后颜色偏黄，氩弧焊操作性差一点，一般用于堆焊铜铁不锈钢时用的比较多