

衢州旋杯静电喷涂「多图」

产品名称	衢州旋杯静电喷涂「多图」
公司名称	金华市丰成五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市金东区傅村镇傅二村文明路79号
联系电话	13665830283

产品详情

金华市丰成五金制品有限公司对外【金华喷塑加工】、【义乌喷塑加工】，可加工保温杯、电动工具、汽车配件、铁艺（护栏）、置物架、体育器材等产品。

铝型材喷涂环节需要注意哪些细节呢？【义乌喷塑加工厂】同您分享：

夹具的制作及上料方式的选择：两端挂放的夹具应保证其能承受相当重量的压力;中间部位使用的夹具在制作及使用过程中应尽量减少夹具与型材的外表面接触点的大小，并应及时对当中竖向放置的挂杆部位进行补粉，型材的挂具中的挂放位置也应遵循相应的原则。

公司流水线喷塑，交货快捷，精良品质，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

金华市丰成五金制品有限公司对外【金华喷塑加工】、【义乌喷塑加工】，可加工保温杯、电动工具、汽车配件、铁艺（护栏）、置物架、体育器材等产品。

适用于喷涂高粘度涂料；喷涂效率比普通喷涂高2倍左右；的表面质量：它是将涂料加压喷雾化成细小的微粒，使其均匀地分布于墙体表面，使涂料在工件表面形成光滑、平顺、致密的涂层，这是刷、滚等原始方法无法比拟的

公司流水线喷塑，旋杯静电喷涂，交货快捷，精良品质，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

金华市丰成五金制品有限公司对外【金华喷塑加工】、【义乌喷塑加工】，可加工保温杯、电动工具、

汽车配件、铁艺（护栏）、置物架、体育器材等产品。

【义乌喷塑加工厂】同您分享影响粉末静电喷涂质量的主要因素：

涉及粉末静电喷涂设备性能方面的因素

静电电压

为粉末静电喷涂的一项要技术参数，至少需要60千伏。静电电压，环抱作用增强，沉积效率提高。一般宜选用80-100千伏。

沉积效率与喷的带电机构和扩散机构的结构型式密切相关。外带电结构的平均电场强，沉积率较高。扩散机构改善有助于提高气流粉末粒子的雾化程度。

出粉量小，沉积率可明显提高。出粉量的均匀程度直接影响涂层的均匀度。而出粉a的均匀度基本取决于供粉的均匀度。也就是说供粉器的供粉均匀程度是直接影响静电喷涂质量的。

公司流水线喷塑，交货快捷，精良品质，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

衢州旋杯静电喷涂「多图」由金华市丰成五金制品有限公司提供。金华市丰成五金制品有限公司是从事“喷塑加工,喷涂加工,棒球棍”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王小龙。同时本公司还是从事义乌喷塑加工，金华静电喷塑加工，流水线喷塑加工厂的厂家，欢迎来电咨询。