

# 注塑；拉丝；吹塑；PP；PE；PVC；橡胶专用增韧母料

产品名称	注塑；拉丝；吹塑；PP；PE；PVC；橡胶专用增韧母料
公司名称	山东省临沂市富鑫工贸有限公司
价格	.00/吨
规格参数	产品包装:根据客户要求 产品性能:一级 产品树脂:混合生产
公司地址	山东省临沂市高新技术产业开发区工业园
联系电话	暂无

## 产品详情

增韧母料：顾名思义就是增加韧性的母料。该母料目前主要用在塑料方面，比如：ps（改苯）、pp（聚丙烯）pe（聚乙）、abs（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物）、pbt、pa、pc等等。其作用就是提高它们的韧性，抗冲击强度，耐曲折性，耐寒性能。

目前市场上最常见的几种：

（1）丁苯橡胶（sbs）与ps，pp，pe，abs，pbt等塑料都有良好的相容性。

（2）poe和eva在增韧效果上具有一定的相互替代性，在pp、pe的一般增韧应用中很多厂家主要考虑成本因素来选用。在pp的增韧效果上一般poe要略优于eva。poe和eva的某些不同特性适合产品除增韧外其他特殊的性能要求。在薄膜应用中，eva具有较好的阻隔性，而poe一般没有；eva可以提高pp的印染效果，但会降低耐老化性，而poe具有良好的耐老化性和优异的耐热性和耐寒性；poe的单位密度较小，体积价格低廉。

（3）高胶粉：化学结构 苯乙烯、丙烯腈 - 丁二烯橡胶，核壳型聚合物。

## 一般用途

1.做通用级abs，可以与san直接掺混造粒，推荐使用大庆san-327、国亨san - 168，因为它们的腈含量和高胶粉匹配性最好，符合相似相容规律。掺混比例一般在23 - 28：77 - 72，即可达到理想的物性指标（其它助剂按正常配比加入，内部润滑剂0.8 - 1.0，外部润滑剂0.5左右，抗氧化剂0.3左右）。实际上现在国内abs生产厂商普遍采用的乳液接枝本体san掺混法就需要得到abs橡胶粉和san进行掺混，所以市面上有大庆，

新湖，国亨，台化等牌号的高胶粉就不足为怪，因为abs高胶粉本来就是其上游产物，可以继续往下做通用abs，也可以拿出来作为成品出售。

2. 做改性abs产品，同做通用abs一样，abs高胶粉需要和san掺混，唯一不同的是在掺混的同时加上其他助剂，例如做阻燃abs，需要添加阻燃剂和阻燃增效剂，(典型配方:abs粉30%-40%, san、阻燃剂、助剂70%---60%)  
；做耐热abs需要额外添加的耐热组分；做含玻纤abs额外加入玻纤填料。

3. 做abs合金产品，例如pc/abs合金，pa/abs合金，pmma/abs合金，pbt/abs合金，所谓合金材料，无非就是两种或来两种以上材料按照一定的比例的物理共混，互相取长补短得到综合性能更加优异的材料。作为其中的abs组分来讲，同样是需要san和高胶粉的掺混来获得；唯一不同的是，在合金中所占的比例较小，如生产pc合金时，高胶粉一般需要8 - 12份(典型配方:abs粉30%-50%, san、pc、助剂70%---50%)  
，性能指标中，冲击达到600j/m,热变形温度为110 ，洛氏硬度在110左右。

4. 增韧abs回料，pc/abs回料等，不管新料回料，其冲击强度都是橡胶粉提供的，回料由于橡胶中丁二烯老化，冲击强度下降很厉害，可以通过添加新的胶粉增强其冲击强度。