

无害化处理污水处理设备

产品名称	无害化处理污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

一、无害化处理污水处理设备的性能特点

(一) 处理时间短，占用人工少 该系列病死畜禽无害化处理设备对于病死猪、鸡、鸭等、猪粪、鸡粪、牛粪、羊粪等畜禽粪便、菌菇渣、中药渣、作物秸秆的有机肥废弃物48小时左右就可完成无害化处理，单班次只需要1-2人就可完成。

(二) 高温发酵，不受外界气候影响 无论是在寒冷的北方地区还是在湿热的南方地区，通过密闭发酵，可使发酵温度达80-100摄氏度。从而彻底杀灭有害病菌，杜绝作物病虫害，确保养殖企业无害化处理。

(三) 节约土地，基建成本小 该系列病死畜禽无害化处理设备只需占用10平方米的面积就可投入生产，整个生产线也只占用1亩地，大大降低基础土建部分的费用。

(四) 政府政策支持，符合环保要求，实现农业循环经济 病死畜禽无害化处理转化有机肥项目是政府大力支持的环保项目。HL系列病死畜禽无害化处理设备均采用密闭式发酵技术，发酵菌种也添加有除臭菌种，生产过程是在好氧状态下进行，无臭气产生，无二次污染。

(五) 自动化程度高，机械化程度高 RH系列病死畜禽无害化处理设备采用PLC程序控制，上料、发酵、温控、干燥和出料全过程自动控制，操作工人经过简单的培训即可上岗。同时全程机械化生产，大大减低劳动力。

二、无害化处理污水处理设备工作原理 死猪无害化处理设备是将病死生猪统一进行冷藏车收集，运至处理中心，经回收平台自动落入输送机中（输送机中有自动称重，计数装置）送入机械破碎机进料口。粉碎后的物料进入封闭的料仓中，由两台封闭的输送绞龙送入两套无害化处理设备中处理，对病死生猪进行前处理，便于后期的生物质燃烧炭化。生猪的脂肪含量约为10%，水含量约为75%，其余有机质含量约为15%。破碎的病死生猪通过高温蒸煮处理（能源供给来源于干燥后的油渣），整个系统实现热能自给，无废水产生，产生的炭渣减量至3%以下的先进的无害化处理装置。

三、无害化处理污水处理设备的产品特点

- 1) 每吨死猪的处理成本不超过300元。
- 2) 能源自给的死亡牲畜（家禽）生物质有机肥炭化技术；
- 3) 生物质燃烧机结构设计技术。
- 4) 本项目干燥系统的热源，为系统自身产品，实现干燥系统热量能耗自给自足；
- 5) 稳定可靠：微正压运行，不发生回火和脱火现象；
- 6) 高效节能：以可再生生物质能源为燃料，使用成本低，比燃油（气）降低30—60%的运行使用成本；

