



压力 0.2 0.4 0.6 0.8 1 2 3 4 5

(吨)

产品设计优点：1、体积小，重量轻，易于搬运，适合放在手套箱中使用；2、上板采用电镀沉头内六分螺钉，美观，节约空间，不磕手；3、镀铬油缸，表面光滑不生锈，胶圈密封效果好；4、一体式主板结构，油池、主板、油缸，在一个主板上，无密封连接，减少漏油点；5、加长拉簧，回弹效果好，不易变形，可实现油缸30mm回程不变形；6、全铝合金手轮，美观实用，皮实，不易破损；7、油池在主机表面易于更换机油，并且油路增加液压油过滤装置；8、加压装置，放置在主机下边，角度合理，加压省力不前倾；9、双刻度指针压力表，【压力Tons】和【油缸压强Mpa】双显示，施加压力不用换算，避免模具出现超压现象；10、12-24吨手动压片机可以配套FT-IR红外光谱仪做固体粉末制样使用；11、24-40吨手动压片机可以配套XRF荧光光谱仪的样品制样使用；压片机结构图：1、上板 2、拉簧螺丝 3、立柱 4、油缸 5、拉簧 6、大油缸 7、主板 8、放油阀杆 9、油缸锁母 10、压力表 11、表连接柱 12、加压手柄 13、注油螺钉 14、油池 15、偏心轴 16、密封滚珠 17、丝杠 18、上板螺丝 19、油池盖 20、高压弹簧 21、柱塞杆 22、高压螺丝 23、半圆垫片 24、导向套 25、手轮 26、丝杠头 27、油缸顶盖 28、密封滚珠 29、柱塞套 30、密封滚珠 31、低压弹簧 32、低压螺丝压片机注意事项：1、运途中为了防止漏油所以将注油孔螺钉都紧的很紧，但油池密封性很好导致油缸不能吸进去液压油，无法正常上压。正常使用时，需要将螺钉松开一点；2、加压时候注意，丝杠的螺纹必须全部进入上板，不能只连接几扣。防止丝杠螺纹变形；3、定期在丝杠处加润滑油。防止丝杠生锈影响使用；4、加压决不允许超过机器的压力范围，否则会发生危险；5、压片机使用清洁的46号抗磨液压油为宜；6、加压时感觉手动压把有力，但压力表无指示，应立即卸荷检查压力表；7、新机器或较长一段时间没有使用时，在用之前稍紧放油阀，加压到5-10MPa时即卸荷，连续重复2-3次，即可正常使用；8、大活塞不要超过规定行程，否则会导致拉簧变形，油缸无法回到初始位置；9、压片机压把摇动无力，压力表不上压，螺钉松开，用手堵住低压阀口，摇动压把，油会从处流出，手堵不住阀门的油冒出时候，将螺钉还原紧死；

天津博精科技有限公司是一家集研发、设计、制造、销售和服务于一体的综合型创新企业。公司以市场为导向，以人为本，以科技为动力致力于各类通用分析仪器、常规实验仪器、物理光学仪器等产品的研发生产和销售。主要产品有傅立叶红外光谱仪、红外测油仪、红外分光光度计、粉尘中游离二氧化硅含量测定仪、红外压片机、手动粉末压片机、电动粉末压片机、全自动压片机、压片模具、溴化钾窗片实验装置等。我们将先进的分析技术方案、分析理念与客户分享，共同享受科技进步所带来的便利与价值，同时也希望和国内外更多的厂家达成广泛合作关系！