

# 圆锯片修磨机厂【汉德锯业】 中山圆锯片修磨机

产品名称	圆锯片修磨机厂【汉德锯业】 中山圆锯片修磨机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

## 产品详情

永康市汉德锯业有限公司是一家从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类设备，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

金刚石锯片的切割效率、切割性能，通常来讲就是锯片的工作状况，而金刚石锯片的工作状况则取决于刀头的磨损状况。

金刚石锯片对石材的锯切以一定的锯切参数进行，这些参数主要包括锯片的进给速度、锯切深度等，这些参数和石材本身的硬度、研磨性、结构等性能有很大关系，圆锯片修磨机型号，金刚石锯片在锯切石材的过程中其工作状况常与否取决刀头的磨损状况。

金刚石锯片锯切石材的过程即锯片与石材之间的相对运动，中山圆锯片修磨机，在切削力的作用下，伴随着高速旋转刀头上的金刚石浸入石材，通过高速切割进行有效的锯切。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍如何正确选用锯片？

1、基本数据： 机器主轴转速、 加工工件厚度及材质、 刀锯外径尺寸及孔径（轴径）

2、选择依据：由主轴转数和拟相配锯片外径计算，切削速度： $V = \frac{\pi \times \text{外径}D \times \text{转数}N}{60}$ （米/秒）合理的切削速度一般在60-90米/秒，

切削速度过大，机床振动大、噪音大，锯片稳定性降低，加工质量下降，切削速度过小，生产效率降低。同样的送料速度，每齿切削量增加，影响加工质量和刀锯的寿命。因为锯片直径D和主轴转速N是幂函数关系，在实际应用中，圆锯片修磨机厂，合理提高转速，减少锯片直径为经济。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

永康市汉德锯业有限公司是一家从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类设备，圆锯片修磨机生产厂家，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

合金锯片——孔径

合金锯片的孔径就是指锯片内部定位孔的直径。通常来说，合金锯片的直径分为25.4mm和30mm两种。

通常来说，4寸到10寸的锯片孔径都是25.4mm。12寸以上就是30mm。当然12寸以上也有孔径为25.4mm的锯片。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

圆锯片修磨机厂-【汉德锯业】-中山圆锯片修磨机由永康市汉德锯业有限公司提供。“磨齿机,修磨机,合金锯片,锯片”选择永康市汉德锯业有限公司，公司位于：浙江省永康市经济开发区民本路38号，多年来，汉德锯业坚持为客户提供好的服务，联系人：郑经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汉德锯业期待成为您的长期合作伙伴！