

3-10mm圆柱形开瓣粉末压片模具

产品名称	3-10mm圆柱形开瓣粉末压片模具
公司名称	天津博精科技有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	品牌:博精 型号:KF-8 产地:天津
公司地址	天津市西青区中北镇新科道南侧新科技园（一区） 1-2-1406
联系电话	13652109121 13652109121

产品详情

天津博精科技有限公司主要供应实验室粉末压片机和配套压片模具，我们的压片机体积小，压力大，压力控制精度高，现已应用于科研，教学，检测，制药，催化，化工等行业。本公司所供新型压片机采用一体式结构，油池、主板、油缸，在一个主板上，无密封连接点，减少可能漏油点，降低了压片机的漏油几率。此外本产品还可与国内外各类型傅里叶红外光谱仪、荧光光谱仪等测试仪器配套制样使用。我公司供应模具规格齐全，特殊规格可定做。

产品概述：圆柱形开瓣模具适用于超细粉末或容易分层开裂的样品成型，模具通过快速拆开模具外套来解决退模过程中样品膨胀变形导致的样品不成型问题，模具压片尺寸：直径3-80mm；特殊模具尺寸可以根据客户要求来定做。模具使用及保养：模具每次使用时应先将模具表面用无尘纸将模具擦干净以免模具上的防锈油影响到样品的测试结果，加压时注意不得超过模具的大承受压力。模具使用后要及时将模具上的样品清理干净以免腐蚀模具，长时间不使用需要将模具涂上防锈油，放置在干燥的环境中保存。

模具使用注意事项

1.各位亲使用模具是一要仔细阅读说明书

2.确认模具的具体尺寸

3.一定要注意看盒子和说明书上黑体大模具建议压力，压片不要超压

4.使用完模具请及时清理，长时间不用，涂油保养

5.如果样品粉末压完粘性大，模具每次使用后及时清理干净后，再次压片

6.如果我们使用过程中 模具垫片和上压头，掉地上或者磕碰，一定要仔细检查后，

没有变形才能继续使用，因为模具做的间隙非常小，变形后使用容易卡。

技术参数：

规格型号	3-10mm
样品成型形状	圆片
模具材质	日本高速工具钢ASSAB+17
压头硬度	HRC68-HRC70
样品尺寸	3、4、5、6、7、8、9、10 mm
腔体深度	30mm
外形尺寸	43 × 93mm
模具重量	0.75kg

天津博精科技有限公司是一家集研发、设计、制造、销售和服务于一体的综合型创新企业。公司以市场为导向，以人为本，以科技为动力致力于各类通用分析仪器、常规实验仪器、物理光学仪器等产品的研发生产和销售。主要产品有傅立叶红外光谱仪、红外测油仪、红外分光光度计、粉尘中游离二氧化硅含量测定仪、红外压片机、手动粉末压片机、电动粉末压片机、全自动压片机、压片模具、溴化钾窗片实验装置等。我们将先进的分析技术方案、分析理念与客户分享，共同享受科技进步所带来的便利与价值，同时也希望和国内外更多的厂家达成广泛合作关系！