

水刀配件混砂管 莱斯科耐磨硬度高 混砂管

产品名称	水刀配件混砂管 莱斯科耐磨硬度高 混砂管
公司名称	上海科叙精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄23号3幢103室
联系电话	13817709995 13817709995

产品详情

水射流的发展历史

人们认识水射流应该说还是从水的冲刷作用开始的。大雨能把田地冲出一道水沟，能剥落山岩，甚至能造成泥石流。河道出口久而久之便冲积成了三角洲。水对大自然的鬼斧神工表现在3个方面：使材料破裂、流动、去除。水射流的应用起源于矿业。早期利用水射流冲洗矿石中的泥土，蓄水运送并筛选矿石和直接用水射流冲刷煤层。由冲刷到破碎实际上是水射流的一个质变，前者是低压大流量，后者则是高压小流量。本世纪30年代已开始用水射流采煤。开始是用10MPa以下的水射流冲采中硬以下煤层，至70年代已发展到用20~30MPa水射流慢速切。

混砂管应该怎么选择比较好?

一般来讲，砂管材质必须具有高硬度性和高耐磨性，两者缺一不可。因此砂管一般为复合碳化钨材料加工制作而成。通常，硬质合金中，钨作为主要耐磨相以颗粒形式存在，而碳只是作为黏合剂。但这种软金属黏合剂的存在显然对其耐磨性有很大的影响，一般碳的含量应限制在以下。碳化物的形状、尺寸、种类、工艺条件对材料的耐磨性有很大影响。砂管的材质和设计的工艺也必须达到相当高的标准，因此光滑度和耐磨度都很重要。水切割机的供砂罐提供源源不断的砂，并给予供砂罐的压力使之输送到砂管进行切割，供砂罐与砂管需要稳定的配合，这些因素能够决定水切割设备的使用寿命的长短，其主要影响有以下几点：1、砂的质量和颗粒的大小，过粗的砂和杂质含量多的砂会加快砂管的磨

损让砂管的使用寿命降低。2、水的质量，硬度，脏度，对没有经过过滤的水在超高压的作用下射出的水流容易散射从而会很快的损伤砂管的内壁同时容易破坏宝石喷嘴。3、宝石喷嘴的内径和砂管的内径如果比例的话，切割的能力，对砂管的磨损小，例如：砂管的内径为的话，那么宝石喷嘴的内径好为0.33mm。4、主要的影响因素是砂管与宝石喷嘴的同心度，如果同心度有偏差哪怕只是很微小的偏差也会导致砂管的射生偏斜，会冲击到砂管的内壁，从而快速的磨损砂管，并且会造成切割速度减慢，无力。

以前有关混砂管的难题也是有详细介绍过，但还并不是很，因而将再次这一话题讨论，看一下它是如何安装的？全部全过程有哪些要需注意的地区？要将砂管成功的安装到水刀上，而且量值溯源可以一切正常的情况下，先得保证宝石喷嘴座、砂管筒夹等构件的工作台面没有残渣存有；在安装以前先要根据宝石喷嘴和底压水检测对水柱开展查验，它是呈平行线水柱的，随后进到到砂管的安装全过程中去。安装完按成后，一定要再度确定砂管与宝石喷嘴的同心度，没有问题以后才可以加砂、充压，水刀逐渐一切正常的激光切割工作中。由于同心度即便仅有极为细微的误差，也会导致砂水偏移，对砂管造成一定的冲击性而变弱水刀的激光切割工作能力。