

沙管 沙管 莱斯科常备现货

产品名称	沙管 沙管 莱斯科常备现货
公司名称	上海科叙精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄23号3幢103室
联系电话	13817709995 13817709995

产品详情

沙管正确的安装方法

沙管安装不正确会导致切割的水流分散，影响切割效果，甚至损坏砂管，无法到达预期使用目标，因此正确的安装方法可以大大提高切割效率以及寿命，以下为砂管正确的安装方法。1、确定宝石喷嘴的水流垂直安装砂管前首先需要调整 and 安装好宝石喷嘴，使得喷嘴射流垂直且集中，如果不集中则需要扭转或更换宝石至垂直集中再安装砂管。2、将砂管安装稳定将砂管安装后通过旋转测试水射流喷射结果，直到水流集中垂直。3、旋转使用砂管每工作几个小时旋转砂管更换一个方位，使得砂管磨损更加均匀，增加使用寿命。

沙管的认知错误之切割速度慢

有人认为砂管和切割速度有关系，而且还有理有据。他这种依据是通过比较得出的。有一次，一个客户向我抱怨说，我的砂管还不如国产的砂管好用，我就问，怎么个好用法？他说用国产砂管切割速度要快。我没有解释太多，只反问他，国产砂管切的快，死得也快对不对？他说这倒也是。其实，水切割速度的快慢决定于速度和质量，也就是动能。水切割的原理很简单，说白了就是靠撞击。压力越大水流的速度就越快，流量越大撞击在被切割材料上物质的质量就越大。也就是水和砂子与材料的接触在单位时间的次数越多。当使用国产砂管时，由于材料硬度较软，孔径磨损更快，单位时间里混入的砂子更多，自然切割速度会提升。但这种速度的提升并不是真正意义上的效率提升。

通常非砂刀管因素造成的砂刀管异常损坏的情况

- 1、水质不佳造成宝石异常损坏，因此损坏水刀砂刀管；
- 2、宝石的设计或宝石座组合制作不佳，水箭不正常；
- 3、宝石座已耗损造成扰流，水箭不集中；
- 4、切割的头设计及工作精度不良，宝石每次装置前后仍产生移位，造成水箭中心不正；
- 5、水沙混合空间设计不良，造成扰流；
- 6、切割的头设计不良，宝石座固定时受力不一，造成水箭方向偏移，损及砂刀管；
- 7、切割的头或者宝石座采用的钢材及工艺不过关，使精度变化快速造成水箭偏移。