

## 630\*12/6/8/7/9/10螺旋钢管现货-涂塑防腐螺旋管加工厂家

产品名称	630*12/6/8/7/9/10螺旋钢管现货-涂塑防腐螺旋管加工厂家
公司名称	聊城市宝腾金属材料有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	厂家:宝腾 表面:防腐 规格:齐全
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园
联系电话	18864876663

### 产品详情

#### 涂塑螺旋钢管厂家生产螺旋钢管十四个步骤

- (1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。
- (6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- (7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。
- (8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了\*\*\*的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

(9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。

#### 防腐钢管表面处理工艺有哪些

为了确保防腐钢管有更好的性能，此时对其进行表面处理很有必要，无论是镀锌处理、喷漆喷塑，还是喷漆处理，都是更好提升合金管耐腐蚀性能，所以说如何更好来进行选择防腐钢管厂家将是非常重要环节，所以说如何更好来选择非常重要。

选择拥有更强实力、更好口碑的供应商，它可以\*终带给客户的帮助是，那么为了更好地满足实际生产生活的使用要求，一定要进行更好的把握。要想让整体呈现效果，完全可以从更的角度入手，肯定可以获得的品质保障也会更好。

简言之，选择更好的防腐钢管厂家，是在表面处理工艺上可以更到位，而且在效益上是。为了确保表面处理工艺更好，必须要从更的角度来进行选择供应商，只有这样才能确保在各个方面的性能更满足客户的要求。

(10) 切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的自检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。(11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。

(12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。

(13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

(14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。