

自动汽车锻造件超声波清洗机

产品名称	自动汽车锻造件超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动汽车锻造件超声波清洗机是一台通过式超声波喷淋清洗设备，采用特制链条传动输送工件，具有超声波清洗、喷淋清洗工艺等功能的新颖连续式清洗设备。由上一工序将工件移至传动链条上，链板固定设计，工作时，清洗工件置于输送链网上，依次通过清洗槽、爬坡时喷淋、过水槽，完成清洗、过水等流程，回液经净化处理可循环使用，各槽设有不锈钢雾气罩。该机具有工位多，功能全，结构合理，操作方便，全自动汽车锻造件超声波清洗机清洗效果好的优点，这对于流水线零件的清洗，改善劳动环境，提高清洗质量，降低清洗成本、减轻劳动强度具有重要的意义。

全自动汽车锻造件超声波清洗机优势:

- 1、设备结构紧凑合理，可与前道工序方便衔接，也可独立使用；
- 2、传动网带采用不锈钢特殊工艺片状网带，使用寿命长；
- 3、全自动汽车锻造件超声波清洗机超声清洗采用上下两面辐射工艺，清洗效果更明显；
- 4、烘道采用热风循环式，温度自控，节约能源；
- 5、传动采用变频调速，平稳可靠。特别适用于磁性材料的清洗。

全自动汽车锻造件超声波清洗机结构组成：

该清洗机主要由超声波发生器、换能器、清洗槽、自动温控加热系统、进出料输送轨道、单臂机械手、筐蓝抛动机构、风切机构、热风烘干/离心甩干、电气控制柜、PLC控制系统等组成。

汽车零件除油污自动清洗机，自动机械臂式超声波清洗烘干线

全自动汽车锻造件超声波清洗机描述：

该清洗机是一个全自动，清洗过程由PLC微机控制，由3个不锈钢材质制作的超声波粗洗槽、超声波精洗槽、热水漂洗槽、切水工位及烘干/甩干槽组成的一条连续工作的装置。操作者将装有工件框的清洗托蓝放置在进料输滚筒上，由单臂横移机械手将清洗篮依次抓吊送往各工序段，对工件进行一系列清洗、漂洗、切水、甩干（或者烘干）后，将清洗好的工件送到出料输送滚道，操作者在进出口处将工件卸下。

全自动汽车锻造件超声波清洗机清洗槽（材质**不锈钢板）

内槽尺寸：（L×W×H mm）长*宽*高（定做）

超声波功率：250/300W、500/600W、1000/1200W、1500/1800W

全自动汽车锻造件超声波清洗机超声波频率：22KHz、25KHz、28KHz、40KHz等

设置加强型抛动机构，采用电机、导杆、直线轴承、不锈钢抛动架，

抛动幅度30-50mm，抛动频率 15-30次/分钟。单

个抛动架须承重 50 KG

工作液体：煤油/柴油/水性溶剂

全自动汽车锻造件超声波清洗机工作液温：50-60 采用欧姆龙数显温度控制器恒温控制；

确保清洗液升温时间在30分钟以内，以免影响生产。

给排水采用 1-1/2 管径；不锈钢槽体外贴保温材料选用**不锈钢板附槽一个插板式过滤一套

全自动汽车锻造件超声波清洗机超声波漂洗槽（材质**不锈钢板）

内槽尺寸：（L×W×H mm）长*宽*做）

设有高位溢流口；溢流到槽；

全自动汽车锻造件超声波清洗机设置加强型抛动机构，采用电机、导杆、直线轴承、不锈钢抛动架，抛动幅度30-50mm，抛动频率 15-30次/分钟。单个抛动架须承重 50 KG

工作液温：50-60 采用欧姆龙数显温度控制器恒温控制；

确保清洗液升温时间在30分钟以内，以免影响生产。给排水采用 1-1/2 管径；

不锈钢槽体外贴保温材料。

全自动汽车锻造件超声波清洗机热水漂洗槽（材质**不锈钢板）

设有高位溢流口；

溢流到第二槽；

设置加强型抛动机构，采用电机、导杆、直线轴承、不锈钢抛动架，抛动幅度30-50mm，抛动频率 15-30次/分等。

单个抛动架须承重 50 KG

全自动汽车锻造件超声波清洗机工作液温：60 采用欧姆龙数显温度控制器恒温控制；

确保清洗液升温时间在30分钟以内，以免影响生产。给排水采用 1-1/2 管径；

全自动汽车锻造件超声波清洗机循环热风干燥槽/离心甩干（材质**不锈钢板）

加热功率：6KW（配红外线发热管）

耐热运风风机功率：1HP气缸自动门/盖，PLC控制。

全自动汽车锻造件超声波清洗机烘干温度：80 槽体外贴保温棉。

采用日本欧姆龙数显温控器控温,温度可调整、设定。

或采用离心甩干装置：材料采用“SUS”304#2mm不锈钢采用电机，特殊的定位机构，气动缸盖以及特殊的工装具使工件在离心的状态下脱水而达到干燥效果

全自动汽车锻造件超声波清洗机自动温控加热系统清洗槽、热风干燥采用电加热。采用日本欧姆龙数显温控器控温,温度可调整、设定。温控范围：RT-100 可调，温控精度：设定值的 ± 2 。

全自动汽车锻造件超声波清洗机全自动单臂机械手

机械手可将清洗蓝上、下、左、右移动传输，实现自动清洗全过程。

单臂机械手安装在主机后部，电机牵引，直线导轨，PLC及旋转编码器控制。机械手采用吊钩抓吊升降、横移方式。

额定提升重量50Kg

设有清洗时间定时器，清洗节拍3~10分钟连续可调。

全自动汽车锻造件超声波清洗机机械手分自动/手动两种控制方式。机械手的横向定位采用旋转编码器控制；机械手的纵向定位采用无接触的接近感应开关，限位采用机械式行程开关。

每个循环后机械手自动归零位。

全自动汽车锻造件超声波清洗机自动输送系统

进料端：采用自动滚筒，电机驱动，输送滚道与主机连接工位装有位置感应开关与主机PLC连锁控制。

出料端：采用自动滚筒，电机驱动，输送滚道与主机连接工位装有位置感应开关与主机PLC连锁控制。

人工上下料工作台离地面高度580mm。

