

上银伺服电机 希思克产品多样化 上银伺服电机1KW

产品名称	上银伺服电机 希思克产品多样化 上银伺服电机1KW
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

上银伺服电机开辟的新时代已经到来 促进机床加工领域

上银伺服电机直接驱动所具有的优点则恰恰可以弥补传统传动方式的不足，其速度是滚轴丝杆副的30倍；加速度是滚轴丝杆副的10倍，较大可达10g，刚度提高了7倍；另外，直线电机直接驱动工作台，所以无反向工作的死区；由于电枢惯量小，所以由其构成的直线伺服系统可以达到较高的频率响应（如100Hz）。

通过上述的比较，在高速和超高速精密加工中，上银伺服电机的应用有着广泛的前景。目前，满足机床大推力进给部件要求的主要是交流上银伺服电机，从励磁方式分，可分为永磁（同步）式和感应（异步）式两种。永磁式的次级（定子）是泳久磁钢，在机床上应用时，需在机床的床身上铺设泳久磁钢，在工作台下部反装着三相通电绕组，形成直线电机的初级（动件）。而感应式初级与永磁式相同，但其次级是用电栅条来代替磁钢，相当于把感应式旋转电机的“鼠笼”沿其圆周展开。

上银伺服电机控制技术可分为几个方面

上银伺服电机在对象模型确定、不变化且是线性的以及操作条件、运行环境是确定不变的条件下，采用传统控制技术是简单有效的。但是在高精度微进给性能高的场合，就必须考虑对象结构与参数的变化。各种非线性的影响，运行环境的改变及环境干扰等时变和不确定因数，才能得到满意的控制效果。因此，现代控制技术在伺服电机控制的研究中引起了很大的重视。

上银伺服电机常用控制方法有：自适应控制、滑模变结构控制、鲁棒控制及智能控制。目前主要是将模糊逻辑、神经网络与PID、H 控制等现有的成熟的控制方法相结合，取长补短，以获得更好的控制性能。

环形上银伺服电机为什么可以实现工位的准确同步

环形上银伺服电机作为精密循环自动线重要部位，由于能够沿着既定的轨迹，做循环运动，并且在频繁的启停过程中，可实现准确的重复定位。因此，在电子行业和电气行业，作为自动冲压线和装配线来使用。那么环形直线电机为什么可以实现工位的准确同步。

一：滑台在环形上银伺服电机上的运动，只具有一个轴向的自由度，所以可以沿着既定的轨迹运动：

二：当多个滑台，安装在一套环形上银伺服电机上时，由于这些滑台都只具有一个轴向的自由度，而且是同一个轴向；这样的话，就可以通过同步带，链条或者连杆，把这些滑台连接在一起，成为闭合的滑台链。

三：环形上银伺服电机是以滚轮V型导轨为基础，通过V型滚轮在V型导轨上滚动实现环形运动，具有很小的滚动摩擦系数，为0.02。即使是多个滑台的滚动摩擦力累加在一起，总的摩擦阻力依然不大，滑台链可以轻易被驱动。