

全品类美标槽钢C3*4.1 (76*35*4.3) 生产注册商标

产品名称	全品类美标槽钢C3*4.1 (76*35*4.3) 生产注册商标
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5800.00/吨
规格参数	型号:C系列 材质:A36/A992 执行标准:ASTM标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24 (双) 号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

1、美标槽钢C3*4.1 (76*35*4.3) 冷却。工件保温后以2~4 /h的速度冷却至5 以下出炉空冷。冷却速度影响着退火组织中碳化物颗粒的大小和分布的均匀性。在同一退火温度下，增大冷却速度，因碳化物来不及聚集和长大，而得到细小而弥散度较大的组织，使硬度偏高，不利于切削加工。冷却速度过小，碳化物容易聚集成较大的颗粒。通常，球化退火保温后，直接缓慢冷却的冷却速度应比普通退火慢些。这种退火方法球化较充分，但生产周期长。适用于截面大的工件及装炉量大的情况。等温球化退火其加热温度为Ac1+2~3 ，保温后冷却到Ar1 - 2~3 ，等温一段时间（等温时间取决于等温转变曲线及工件截面尺寸大小），然后随炉冷却至5 以下出炉空冷。这种方法退火后的组织比较均匀，且易于控制，生产周期较短。周期球化退火它是将钢在Ac1 + 1~2 加热，保温后在Ar1 - 2~3 等温一段时间，如此反复进行多次等温球化退火，然后随炉冷至5 以下出炉空冷。这种方法得到的球状碳化物不够均匀，且操作较麻烦，生产中应用较少，主要用于原始组织为粗片状珠光体的情况。正火定义：正火是把钢加热到Ac3（亚共析钢）或Acm（过共析钢）以上适当温度，保温后在空气中冷却的热处理方法。范围：作为低碳钢和某些低合金结构铸钢及锻件消除应力、细化组织、改善切削加工性能和淬火前的预备热处理。消除网状碳化物，为球化退火作准备。用于某些碳素钢、低合金钢工件在淬火返修时，消除内应力和细化组织，以防重新淬火时产生开裂和变形。作为普通结构件的*终热处理。一些受力不大，只需一定的综合力学性能的的构件，采用正火就能满足其使用性能要求。

2、美标槽钢的执行标准：ASTM标准

3、美标槽钢的材质有：A36、A572GR50、A992等

4、美标槽钢C3*4.1 (76*35*4.3) 生产注册商标

5、美标槽钢C3*4.1 (76*35*4.3) 热疲劳：指由于温度变化所产生的热应力的反复作用，所造成的疲劳破坏。

6、美标槽钢规格型号表：品名规格型号材质每米重量(KG/M)产地美标槽钢 C3*4.1 (76*35*4.3) A36/SS400 6.1 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C3*5(76*37*6.6) A36/SS400 7.4 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 *5.4 (102*40*4.7) A36/SS400 8 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C6*8.2 (152*48*5.1) A36/SS400 12.2 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C8*11.5 (203*57*5.6) A36/SS400 17.1 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C10*15.3 (254*65*6.1) A36/SS400 22.8 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C10*20 (254*69*9.6) A36/SS400 30 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C10*25 (254*73*13.4) A36/SS400 37 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C10*30 (254*76*17.1) A36/SS400 45 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C12*20(305*74*7.2) A36/SS400 30.8 莱钢/马钢/日照/津西/进口

美标槽钢 C12*25(305*77*9.8) A36/SS400 37 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C12*30(305*80*13)

A36/SS400 45 莱钢/马钢/日照/津西/进口 美标槽钢 C15*33.9(381*86*10.2) A36/SS400 50.4

莱钢/马钢/日照/津西/进口 冶金矿产：美标槽钢冷弯型钢在我国有强大的生命力，但其目前占钢材总量的比例却较低，约为.6%，而国外约占1.5%~4.9%。其产品的品种和数量与市场需求均差距较大。目前国内大部分冷弯型钢加工设备还不能达到质量要求，产品标准尚不完善，深加工能力不足。今后应努力开发高质量产品，以适应市场需求。、带材为原料的焊管深加工，以及焊管产品的加工，如：涂镀防腐处理钢管、各种异型管材等。近几年焊管产品发展迅速，规格品种较多，目前已达6万t / a以上。