

燕尾槽导轨淬火 铣床导轨淬火机 自动机床导轨淬火设备

产品名称	燕尾槽导轨淬火 铣床导轨淬火机 自动机床导轨淬火设备
公司名称	郑州英福伦电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区乔司镇
联系电话	0571-86296129

产品详情

燕尾槽导轨淬火 铣床导轨淬火机 自动机床导轨淬火设备参数

名 称	规 格
超音频感应加热电源	YFL--120
电源频率	20-35KHz
电源功率	10-120KW可调
纵向导轨	6m、8m、10m、12m
纵向有效行程	5m、7m、9m、11m

纵向移动调速	慢速可调、快速转换
横向移动范围	800-1000mm
升降行程范围	500-600mm、可调速
最大一次淬火面宽度	360mm
最大适应床身宽度	1000mm

燕尾槽导轨淬火 铣床导轨淬火机 自动机床导轨淬火设备优点：

- 1、设备频率可根据用户所加工工件要求，一般为25-35KHz,适宜淬硬层为2-4mm，淬硬层适中。硬度符合要求，变形量小。
- 2、材料为HT200-HT300时，硬度为HRC45-53。
- 3、速度比中频快1/3。
- 4、感应器做工精细，根据用户导轨面结构，设计制作感应器，若导轨面过宽，感应器做成单边淬，若导轨面窄，可双边一次淬成。