

中飞扬MAC-G350结晶器自动加渣系统

产品名称	中飞扬MAC-G350结晶器自动加渣系统
公司名称	武汉中飞扬测控工程有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:中飞扬 型号:MAC-G350
公司地址	武汉市青山区和平大道1244号
联系电话	13995588597

产品详情

MAC-G350型结晶器自动加渣机

概述：

MAC-G350结晶器自动加渣系统是采用气动传输加渣方式的加渣机设备，该方式可以集中放置料仓可以一机多流同时加料作业，使用方便稳定。该系统根据不同钢种、拉速、振动等工艺参数，通过智能软件分析计算出准确的加渣量，发出信号控制加渣过程和加渣量，根据结晶器内钢水流动性和保护渣的延展性，设计合适喷嘴和推进器。系统设定完成后不需人工干预，完全替代人工添加保护渣的全过程操作，实现加渣自动化。避免人工加渣的不均、过量或不足，降低劳动强度，减少人工成本。

系统功能特点：

1.系统根据自动加保护渣工艺要求，能够根据不同断面、不同钢种、不同拉速，按照生产需求自动向结晶器供给保护渣，自动控制加渣过程加渣量及加渣时间，能保持使用过程中保护渣的物理状态，不使其破碎，加渣过程均匀稳定，具有渣料过滤网，避免掺杂异物使系统堵塞。

2.系统根据拉速、钢种、渣料等因素控制加渣量大小，不需要人工干预，调节非常方便。具有手动、自动；就地、远传多种控制模式。

- 3.引入拉速信号，根据拉速自动调节加渣量的大小，能及时均匀的加渣，提高钢坯的质量，减轻工人的劳动强度。
- 4.加渣过程计量准确可调，能保持结晶器中渣层的均匀分布。系统采用机械手臂运动控制技术使加渣装置平移机构可以实现特定的停顿和运动，满足结晶器各部位对保护渣消耗量的要求，不干扰结晶器上的其他自控液位信号。
- 5.设备根据现场实际空间进行设计，可操作性强，维护简单方便，维修成本低，加渣装置平移机构设计结构巧妙紧凑、体积小、重量轻，不影响换水口、开中包车等工作。
- 6.储料仓装置自带烘烤装置，使加入的保护渣始终保持干燥且保持在0-150℃，每个料仓都设置有料位检测报警装置,低于设置的料位后就会自动报警要求加料，每台设备带有5个储料仓，每个料仓储料量1m³（可根据客户需求定制）。
- 7.设备可设置为手动控制其中一个或多个料仓加料，也可设置为自动控制料仓依次加料，操作方式灵活方便。
- 8.具有专门的防堵喷嘴和反吹设计，克服管路塞现象。
- 9.可根据不同钢种、断面来设定不同的加渣系数，实现加渣量的自动调节。
- 10.保护渣采用输送方式，可使用氮气或干燥的压缩空气。采用机械手臂运动控制技术，实现对加渣投料机构的精准控制。

技术参数:

- 1.连铸机结晶器宽度：宽100mm ~ 2000mm
- 2.连铸结晶器厚度：厚50mm/500mm
- 3.连铸机工作拉速范围：0.1m/min ~ 2.7m/min
- 4.电源条件：220V/50Hz；
- 5.投料平移速度：0-100mm/s

- 6.单加渣嘴横移行程：300-700mm
- 7.加渣速率：0.25~2.0 l/min
- 8.储料仓容积：单个1m³
- 9.传送方式：气动输送
- 10.输送气体：氮气
- 11.料仓加热范围：0-150摄氏度
- 12.料仓搅拌方式：电机搅拌
- 13.安装方式：料仓固定式，投料机移动式
- 14.控制方式：就地/远程控制、自动/手动模式
- 15.拉速连锁控制方式：4-20mA
- 16.控制技术：机械手臂运动控制技术