

# 中空六角护坡模具 源茂护坡六角块模具 水泥杆打桩式护坡模具

产品名称	中空六角护坡模具 源茂护坡六角块模具 水泥杆打桩式护坡模具
公司名称	保定源茂模具制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:源茂 型号:定制 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区后辛工业区
联系电话	15831292900

## 产品详情

中空六角护坡模具 源茂护坡六角块模具 水泥杆打桩式护坡模具

预制块在使用前应进行强度检测，以确定预制块各项物理力学指标值。

预制块不得含有影响砂浆的正常粘结或有损于外露面外观的污泥、油质或其他有害物质。预制块的运输、储存和处理，应不使有过量的损坏和废料。

在已经监理工程师验收过后的基坑中放出基础砌体的边线，按照设计要求的砂浆标号M7.5采用人工砌筑，砂浆拌和采用搅拌机拌和砂浆。

在砌筑前每一预制块均应用干净水洗净并使其彻底饱和，垫层亦应干净并湿润。

所有预制块均应座于新拌砂浆之上，在砂浆凝固前，所有缝应满浆，预制块固定就位。

垂直缝的满浆系先将已砌好的预制块的侧面抹浆，然后侧压砌置下一相邻预制块:或预制块就位后灌入砂浆，填满垂直缝时，应用砖刀捣实。

护坡模具在加工制作的时候，必须保证好整体的操作方式是正确的，并且也只有这样才能够保证加工出来的连锁砖是完整的，也能够放心来进行预制件的施工处理，脱模后，脱模后需要把模具的钢板清洗干净，可以直接选择使用清水来进行冲洗，如果前面制作的时候刷油之后，就不会出现粘连上混凝土的现象，所以只需要把模具使用清水清洗干净就可以了。

