汽车半轴淬火设备|半轴透热锻造

产品名称	汽车半轴淬火设备|半轴透热锻造
公司名称	郑州国韵砼泵管内壁淬火设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新区长椿路11号
联系电话	0371-67997972

产品详情

汽车半轴高频淬火设备/15670632154，汽车半轴又称“ 驱动轴 ”， 它是汽车的主要传动部件，半轴是变速箱减速器与驱动轮之间传递扭矩的轴，其内外端各有一个万向节（U/JOINT)分别通过万向节上的花键与减速器齿轮及轮毂轴承内圈连接。

以为汽车半轴起着传递扭矩的作用，这就要求汽车半轴要有较强的屈服强度和硬度，因此要对汽车半轴进行表面淬火处理。

对汽车半轴表面淬火处理，选用的是频率范围在15-35KHZ的WH-VIII-120型设备或者是JZ-200型设备。具体对半轴淬火如何选型致电： 15670632154

国韵电子汽车半轴淬火设备优势：

1.汽车后半轴采用感应加热表面淬火，设计载荷下的疲劳循环次数比用调质处理约提高10倍。

2.加热温度、时间可控；

3.安全，有过压、过流、水温等保护；

4.淬火层深1.5-4mm可调，淬火速度快；

5.节能效果明显，比电子管高频节能30%；

6.适应性强，能应用于各种异形件淬火。

国韵汽车半轴淬火设备：

联系人：胡文锦15670632154 杨文丽：15038396612

电话：0371-67997972 0371-67998700 0371-56621068

传真：0371-67997973 邮箱：gydz1219@126.com

Q Q： 417281701 （胡） 517678671（杨）

公司网站：www.guoyungaopin.com

官方网站：www.zzgygpj.com

产品网站：www.zzguoyun.cn

精品网站：www.guoyun123.com

公司地址：生产基地--郑州高新技术开发区银屏路9号

办公地点--郑州高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园Y9栋