

激光直接制版机 激光直接制版 迪盛微电子科技

产品名称	激光直接制版机 激光直接制版 迪盛微电子科技
公司名称	江苏友迪激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区金山南路868号锐晶大厦B座2楼
联系电话	18550005615 18550005615

产品详情

CTP版分类

CTP版相对于PS版来说，CTP版材的种类和品种更多，现在CTP市场上，销量较大的3种CTP技术分别是银盐、热敏和紫激光，利用这些技术生产的印版为银盐版、热敏版和光聚合版，而其他还有CTcP以及喷涂蒙版型等版材。

1、银盐版

银盐版材主要分为向上扩散型版材、向下扩散型版材和银盐与PS版复合型版材三种类型：

感光材料，所以一直以来价格昂贵。其次，银盐版印刷适性不是很好，耐印力也存在一定的问题，对油墨也有一定的要求。第三，银盐版过高的感光速度是在以暗室操作为前提的要求下进行的，且版材的保存必须严格避光，只要其中任一环节出错，激光直接制版，都会造成版材报废，特殊的环境要求给制版工作带来很大难度。后就是环保问题，银盐版的显影处理会带来有毒废液，对环境带来污染。目前，仍有一些在企业使用银盐版，但其应用范围已经越来越窄。

CTP3.0电池在两块电芯的中间加水冷钣，使相邻两块电芯的热传导降低，避免出现热失控

因为水冷钣具有缓冲作用，极大地提高了电池寿命

麒麟电池可满足高压快充，4C充电不是难事；

麒麟电池可提高内部空间利用率，磷酸铁锂能量密度160Wh/kg，cts激光直接制版，三元高镍250Wh/kg，较4680电池多装30%的电量。在相同的化学体系、同等电池包尺寸条件下，CTP 3.0的电量相比特斯拉的4680电池提升了13%。按照这一能量密度，可让纯电动汽车实现整车1000公里续航。系统集成度创新高，空间利用率突破72%。

宁德时代的CTP方案是大模组方案，采用多个长凹槽，相邻的长凹槽通过隔板热隔离，将电池安装在凹槽中形成大模组并固定。同时通过固定连接部将电芯阵列固定连接来提高电池包的强度，进而使得电池包更好的固定在汽车底部，提高整体稳定性

CTP版的使用注意事项

1.上机前的准备

印版上机前必须按规范要求做好以下步骤。

装版夹或窝圆角：目前常用的装版方式有“挂钩式”和“插入式”两种。对于采用挂钩式装版方式的印刷机，在印版上机以前需要在印版的叼口与拖梢处安装版夹。安装版夹时，应先将备用的版夹上的所有螺钉松开，然后将印版插入版夹之间，后拧紧螺钉。装版夹时需要注意以下事项： 印版须装在版夹的中间部位，不可偏向一边，以在印版上机后方便调整； 在拧紧版夹螺钉时，CTP制版机，要从中间开始向两边进行，切忌从两边向中间进行，以防止印版中间起包，影响印版的平整度； 印版必须顶紧版夹，以防止其在印刷中因未夹紧而脱落。

激光直接制版机-激光直接制版-迪盛微电子科技(查看)由迪盛（武汉）微电子有限公司提供。迪盛（武汉）微电子有限公司是从事“直接成像LDI,激光曝光机,激光晒网机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：田女士。