

百色豆制品污水处理设备

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 百色豆制品污水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司 |
| 价格 | 68000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:浩宇中兴 适用于:豆腐房、腐竹 适用于:大豆粉、豆腐、豆腐丝、豆浆、豆浆粉、豆腐皮、油皮、豆腐干、腐竹、素鸡、素火腿、发酵大豆制品、大豆蛋 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内 |
| 联系电话 | 15165668721 15165668721 |

产品详情

百色豆制品污水处理设备：作坊污水的产生

农村豆腐作坊主要加工豆腐。豆腐加工的主要原料是大豆，豆腐加工的主要原料是大豆。晒干后的大豆经筛选去除杂质后，用水浸泡、使其充分吸水，然后用打浆机磨碎，用水调成豆浆。豆浆蒸煮后，根据不同的产品，加入不同量的卤水，搅拌均匀，压滤脱水后，可制成各种豆腐制品。

豆腐加工中的污水排放污水水量在豆腐生产的中，产生大量的污水，污水主要来源于水洗、浸泡和压滤，另有部分冲洗水污水。各股污水的水量和浓度会随着生产工艺、产品类别、生产习惯等的不同而不同。农村豆腐坊因豆腐生产而排放大量的污水，污水中的有机物污染物浓度高，对水污染严重。

故要对农村豆腐作坊污水作出处理，处理达标后方可排放。

百色豆制品污水处理设备工艺

农村豆腐作坊污水由于其含有大量的有机物，故较适宜采用生物的进行处理，豆腐作坊水量较小，可以适当预处理，来生化处理段的负荷，比如絮凝沉淀预处理，可以去除大部分的悬浮物，及一些大分子有机物，可以很大程度上原水的COD，为后续生化处理打好基础。

1、温度：温度对厌氧微生物的影响尤为显著；厌氧可分为嗜热菌（或高温菌）、嗜温菌（中温菌）；相应地，厌氧消化分为：高温消化（55C左右）和中温消化（35C左右）；化的反应速率约为中温消化的1.5-1.9倍，产气率也较高，但气体中含量较低；当处理含原菌和卵的废水或污泥时，高温消化可取得较。随着水资源短缺局势的日益严峻及膜生产技术的不断更新发展,MBR在水处理领域中逐渐了较为广泛的应用,其数量日益增多,规模也不断扩大。在MBR工艺中，膜分离操作的主要影响因素有膜面流速、温度、操作压力等，这些因素对膜通量及膜组件的有效产水效能构成直接的影响。百色豆制品污水处理设备