

七台河豆制品污水处理设备

产品名称	七台河豆制品污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	68000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 适用于:豆腐房、腐竹 适用于:大豆粉、豆腐、豆腐丝、豆浆、豆浆粉、豆腐皮、油皮、豆腐干、腐竹、素鸡、素火腿、发酵大豆制品、大豆蛋
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

七台河豆制品污水处理设备主体工艺:

豆腐加工废水+筛网+初沉池+曝气调节池+水解酸化池+两级氧化池+沉淀池+。

豆腐生产的主要原料是大豆，豆腐生产的主要原料是大豆。晒干后的大豆经筛选去除杂质后，用水浸泡、淘洗去除灰份，漂洗至洁净，使其充分吸水，然后用打浆机磨碎，用水调成豆浆。豆浆蒸煮后，根据不同的产品，加入不同量的卤水，搅拌均匀，压滤脱水后，可制成各种豆腐制品。

七台河豆制品污水处理设备生产工艺：风选—水洗—浸泡—煮浆—点卤—压滤—成品

豆腐生产中的废水排放废水水量在豆腐生产的中，产生大量的废水，废水主要来源于水洗、浸泡和压滤，另有部分冲洗水废水。各股废水的水量和浓度会随着生产工艺、产品类别、生产习惯等的不同而不同。我国的豆腐产量大，由豆腐生产而排放大量的废水，废水中的有机物污染物浓度高，对水污染严重，现在还没有很好的、专门化的处理技术，对此进行厌氧技术。采用厌氧为主的技术，处理豆腐废水，COD去除率高，操作简便，运行费用低，将是一种处理豆腐废水的技术。

豆腐生产废水属于豆制品废水，豆制品废水处理有微生物处理、好氧处理、厌氧-氧结合处理等。

R在运行中，各阶段的运行时间、反应器内混合积的变化以及运行状态等都可以根据具体污水的性质、水质、与运行功能要求等灵活变化。日处理10吨一体化埋地式污水处理设备污水处理工艺主要包括三大类：1、物化法，2、活性污泥法，3、生物膜法。污泥床平均浓度为30359/L，污泥负荷为0.300.35kgBOD，(kgMLSSd)，污水中DO浓度小于0.2mg/L。主营产品：A2O一体化污水处理设备,美丽乡村一体化污水处理设备,污水处理一体化设备总访问量：GoogleSitemap。七台河豆制品污水处理设备