

## 公明黑色母粒厂商 黑色母粒厂商 东莞兴宏隆塑胶材料

产品名称	公明黑色母粒厂商 黑色母粒厂商 东莞兴宏隆塑胶材料
公司名称	东莞兴宏隆塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋 202号
联系电话	13502856249 13502856249

### 产品详情

选购色母粒的标准有哪些？色料不能和树脂及各种助剂有反应，耐溶剂性强、迁移性小、耐热性好等。也就是说，色母料不能参与各种化学反应。由于塑料制品成型加工温度较高，所以色料应在成型加热温度条件下不分解变色，黑色母粒厂商，一般无机颜料耐热性较好，有机颜料及染料耐热性较差，公明黑色母粒厂商，这点应在选择色料品种时引起足够的重视。色母料与塑料原料还有助剂之间的混合搭配比例要适当。

色母粒应用中问题解析：按色母说明书上的比例使用后，颜色过深（过浅）具体存在以下可能：1、色母未经认真试色，颜料过少或过多；2、使用时计量不准确，国内企业尤其是中小企业随意计量的现象大量存在。色母粒着色优点：操作环境良好。由于着色母粒呈颗粒状，无颜料粉尘，因此操作中伍粉尘飞扬，减少污染，有利于文明生产。黑色母在使用过程中需注意什么？要注意东莞黑色母与其他添加剂时是否相容。选用与原材料底色一致的东莞黑色母，否则会导致分散不均或者变色现象。黑色母重要的性能是分散性，宁愿选择分散好的色母多添加一份，也不应选择所谓黑度高而分散欠缺的，尤其是吹膜方面。选用与产品合适的黑色母，东莞黑色母不一定是越贵越好，有的原材料合适使用ABS黑色母但却不一定合适使用PE黑色母。公明黑色母粒厂商-黑色母粒厂商-

东莞兴宏隆塑胶材料(查看)由东莞兴宏隆塑胶材料有限公司提供。东莞兴宏隆塑胶材料有限公司是广东东莞,无机颜料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在兴宏隆领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创兴宏隆更加美好的未来。同时本公司还是从事塑胶色母粒，吹塑色母粒，管材色母粒的厂家，欢迎来电咨询。