

# 橡胶裁断机 九钢机械吨位齐全 橡胶裁断机厂家

产品名称	橡胶裁断机 九钢机械吨位齐全 橡胶裁断机厂家
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

九钢供应精密四柱裁断机吸塑珍珠棉面膜海绵裁断机智能液压裁断机

油压裁断机油温过高有哪些原因？

- 1、油泵损坏，内部零件在高速转动时磨损产生热量。
- 2、油压组件内漏，如方向阀扣坏或密封圈损坏，令高压油流经细小空间产生热量。
- 3、压力调节不当，液压系统长期处于高压状态而过热。

裁断机上升或下压不顺畅有卡顿怎么回事怎么处理？

裁断机出现这种状况一般有以下几点造成：

- 一、机器的继电器松动或失效，首先把继电器按紧或调换下位置再观察是否还有卡顿的现象；
- 二、时间制失效，可以把裁断深度的时间制跟上升高度的时间制调换下再观察；
- 三、油路系统故障导致抽油不畅，这个需要师傅检测，不过这种情况比较少见。

布料裁切机60吨精密四柱裁断机自动啤机裁床九钢机械

九钢裁断机是生产油压裁断机，深圳油压裁断机；单双边自动送料裁断机，精密四柱油压裁断机；精密四柱液压裁断机；油压裁断机；液压裁断机；吸塑液压裁断机；珍珠棉液压裁断机；海绵油压裁断机；EVA液压裁断机；自动裁断机；全自动裁断机；手袋、箱包、布料油压裁断机等等刀模裁形状的液压裁断机的生产厂家！

## 九钢裁断机使用说明书暨操作规程

1. 首先将裁断深度控制器左旋复零。
2. 打开电源开关，按下油泵起动按钮，空载运转两分钟，观察马达是否顺时针旋转。
3. 将拉板、胶板、刀模按照先后次序叠放在工作台中部。
4. 刀模设定：
  - a. 松开对刀手柄。
  - b. 设定开关向右旋，上压板自动下降直至静止。
  - c. 上下拉动手柄落到位置锁紧。
  - d. 把设定开关扭向左边，上压板自动上升。
  - e. 两手同时按下绿色工作按钮，进行试裁，冲裁深浅由微调控制。
  - f. 微调：转动微调按钮，左旋减浅，右旋加深。（裁不断情况下才进行微调）
  - g. 上升高度调节：旋转上升高度控制器，右旋行程增加，左旋行程减少，正常生产时以上压板距离刀模顶为宜。

液压裁断机在使用过程中，没有压力主要的原因是什么？

- 1、过滤网松落过滤网主要是过滤液压油的杂物所配置的，因此当过滤网消失后液压油将不受控制，液压油都往油泵进入，导致机器的性能时好时坏，工作动力不佳。
- 2、油封老化对于油封老化的问题一般在老机上发生较多，新机出现较少，当然也不能判断新机就不会出现，也是看品牌机器，一些小厂家选择配件会稍微有些小动作，因此机器也会出现油封老化的情况。
- 3、过滤网堵塞过滤网堵塞问题是比较常见的，无论是新机或旧机都是比较常见的，原因在客户在使用时不加以注意，散落各类细微物体到液压油中因此导致过滤网堵塞。对于这个问题就应该拿柴油清洗过滤网或者更换裁断机的过滤网便可。
- 4、油泵损坏裁断机油泵如果损坏，在工作过程中会带动发出少许噪音，因此，在发生裁断机下压无力时正好也伴随噪音，那就应该对油泵进行重点检查。第五、油管爆裂油管爆裂问题是非常少见，除非是使用十年以上的裁断机才可能出现这样情况，当然看哪个品牌的机器，在宏茂厂家这问题基本没有。当出现这问题时，更换油管便可，并无太多复杂技术相关。