高压铸造脱模剂 水基脱模剂 压铸脱模剂

产品名称	高压铸造脱模剂 水基脱模剂 压铸脱模剂
公司名称	佛山市南海金伊达冶金材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇大镇大道15号
联系电话	86-075788719986 13923120910

产品详情

高压铸造脱模剂 水基脱模剂 压铸脱模剂

产品说明：

铝合金铸模系列涂料TL636为黄色乳剂，TL639为白色乳剂，用作高压铸造模具表面润滑，保证铸件脱模容易。

产品应用：

TL639适用于薄壁铸件

TL636适用于厚壁铸件

产品优点：

保护模具有免受金属冲击

避免化学粘结和无烟无油斑

使用经济

使用说明：

水基脱模剂是以浓缩产品供应市场的。使用前需要软水或洁净的水稀释100—120.人工混合均匀，将稀释的涂料喷到模具表面，直到模具
的所有部分都被充分覆盖，特别应注意顶出杆和芯杆。每次制作铸件时，均需要产品喷到模具
表面，稀释倍数可根据实际使用情况而定。

包装及储存：塑料桶装，可按客户要求而定。保存于阴凉处，贮藏在5~35℃

保质期：6个月