

醇基锆英粉涂料铸钢涂料醇基涂料

产品名称	醇基锆英粉涂料铸钢涂料醇基涂料
公司名称	佛山市南海金伊达冶金材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇大镇大道15号
联系电话	86-075788719986 13923120910

产品详情

ISOMOL300型醇基锆英粉涂料铸钢涂料醇基涂料

简介：

醇基锆英粉涂料是一种以锆英粉为全部耐火填料的触变型涂料，适用于水玻璃、粘土砂和各类树脂粘结剂的砂型及砂芯。该涂料专门适用于各种壁厚的铸钢件，也同样适用于其他黑色金属及有色合金铸件。

施涂工艺：

最佳 施涂为刷涂和喷涂，但用其他工艺，如浸涂等工艺，也可达到令人满意的效果。

主技术指标：

填料系统：100%锆英粉（含ZrO₂65以上）

溶剂：以乙醇或异丙醇为主

密度：1.98~2.03 / CC（刷涂时）

含固量：> 70%（刷涂时）

产品特点：

1悬浮性好。该涂料具有高触变性，能确保良好的悬浮性能，即使长期存放也不会有“死”沉淀产生，使用前稍加工搅拌即可搅匀。

2含固量高，覆盖能力强，溶剂消耗量低。

醇基锆英粉涂料供应时的波美度为90~100，含固量达到70%以上。由于涂料具有高触变性，不经稀释即可刷涂。而且涂料只需一次刷操作即可获得具有足够耐火度的涂层。除了节省时间和劳动力外，溶剂消耗量也大为降低，由于溶剂渗透相应减少，对树脂砂芯强度的降低作用大为减少。

3良好的使用性能，涂挂容易无流淌。

刷涂时手感爽，涂挂容易，无流淌。点燃容易，燃烧性能好。涂后涂层光滑平整，无刷痕，无裂纹，气泡缺陷，涂层强度高。

4防粘砂效果好

该涂料以高纯度锆英粉为全部耐火填料，同时由于涂层质量高，可以极为有效地消除黑色金属和有色合金铸件的机械粘砂和化学粘砂，并获得光洁的铸件表面。

5适用范围广

可用于常见的各种类型砂型和砂芯，如水玻璃、粘土砂、呋喃和酚醛树脂砂。

6有机物含量低，发气性小。

使用说明：

1该涂料适用于刷涂和喷涂，也可用于浸涂和流土工艺。

2出厂时涂料的波美度为90~100 °C，若用于刷涂，一般不需再行稀

释。若用于其他施涂可依据实际需要乙醇或异丙醇稀释。稀释过程中一般不需要机械装置，手工搅拌即可。配比为3：1即可。

3为使涂层获得足够强度，施涂后应快点燃涂层。对于大型砂型（芯），为避免溶剂过度散失应分成若干个小区域依次涂刷、点燃。对于因溶剂散失而致的未完全燃烧区域，可令其自然干燥，亦可获得足够的涂层强度。