

# 大厚紫铜管件氩弧焊接加工

产品名称	大厚紫铜管件氩弧焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	使用设备:WSME500 焊丝型号:威欧丁204 焊丝名称:紫铜氩弧焊丝
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

### 大厚紫铜管件氩弧焊接加工

紫铜件的焊接加工，先要考虑有没有氩弧焊机，然后按照工件的薄厚程度选择对应的氩弧焊机功率大小

像图中这种大厚件的产品，普通功率的氩弧焊机肯定是不行的，也就是说像315B、400B型、500型的机器是不行的

如果是接到这样的活想接的话，在有威欧丁WSME500铝氩弧焊机的前提下，需要氧气乙炔割炬给工件加热到600-800度左右，在机器打开熔池的情况下非常好焊接，需要操作技术好，能熟练掌握焊丝的运条速度

氩弧焊厚紫铜件，机器功率跟不上的话，主要是温度，温度到了就很好操作，普通小型的氩弧焊机是不在考虑范围内，超出机器范围能力的，多大机器干多大活，否则机器容易干废还把身体累了