

承德连续式密炼机 昶丰机械科技 连续式密炼机是用哪种料

产品名称	承德连续式密炼机 昶丰机械科技 连续式密炼机是用哪种料
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号
联系电话	13829290463 13829290463

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市昶丰机械科技有限公司

《【双转子连续式密炼机】，价格，厂家，供应商，其他塑料生产加工机械，昶丰机械科技有限公司》

产品名称：双转子连续式密炼机

双转子连续式密炼机减速箱采用设计的高精度硬齿面带推力座的齿轮传动装置，输出轴采用高强度42CrMo，其他齿轮和轴类零件采用高强度20CrMnTi材料；齿轮经渗碳、淬火、磨齿工艺加工，齿轮精度高、硬度高；齿轮精度为GB10095-88，6级，连续式密炼机是用哪种料，齿面硬度在HRC-54~62，在空心输出轴前端配置推力轴承，承受螺杆工作时的轴向推力，整机体积小、承载能力高，传动平稳、噪声低、。

昶丰独立的连续式密炼机实验室

连续式密炼机明显的特征是连续供料，其生产率基于喂料速率.保持恒定供料，可以提高转子转速，以得到更大剪切力，或者稍微关闭卸料门，提高排胶温度.密炼机在常压下操作，形成独立混炼环境，完全不受成型要求的影响.

双转子连续式混炼机优点:

- 1、采用先进的失重式喂料系统，自动化程度高，生产。
- 2、连续生产，配方生产状态稳定，生产的产品品质优良。
- 3、连续运行，需要的操作人员少。
- 4、母粒生产车间环境干净整洁。
- 5、螺杆机筒自洁能力强，变换胶料方便。
- 6、更省电，更节能，更高产量。
- 7、优异的混合混炼效果，物料更佳分散。
- 8、安装、维护费用低。

双转子连续式密炼机缺点:

- 1.需要采用先进的失重式称量及计量设备；
- 2.不易手动操作，适合自动控制。

昶丰机械科技有限公司舒飞龙总经理

连续式密炼机主要适用物料有：

PE、ABS、PS、EVA等色母粒；ABS、EVA等阻燃母粒；PE、PP、PS等填充降解母粒。

PE、EVA等+碳酸钙、滑石粉、炭黑等填充改性；

LDPE、HDPE、LLDPE、MDPE护套料、绝缘料；辐射交联料、光缆被覆料、热收缩管料等电缆料；

PPR管材料、PE交联管材料；TPR、TPU、TPV等热塑性弹性体、EVA及热熔胶等；双螺杆挤出机_单螺杆挤出机_炼机_填充母粒造粒机_色母造粒机_橡胶母粒造粒机_功能母粒造粒机_电缆料造粒机_塑料回收造粒机_片材挤出机_改性塑料造粒机_工程塑料造粒机_弹性体造粒机_实验机组_设备辅机

《PE色母连续式密炼机，连续式密炼机，昶丰机械，广东 东莞市地区其他行业专用设备供应》

- 1、连续式混炼机大件依次为：交流电机——联轴器——减速箱——分配箱——剖分式上盖的主机
- 2、，转子材料为38CrMoALA氮化处理，连续式密炼机工作原理视频，转子混炼棱顶部堆焊硬质合金处理，高耐磨。

昶丰独立的连续式密炼机实验室

挤出电机11KW

加热10KW

总计：43kw

做高填充85%产能一小时150kg左右

平均1KG电费费用0.3元

双转子连续密炼机，此混炼机有两个混炼转子，工作原理类似密炼机，但像双螺杆一样连续进料出料，物料混炼机排出后自然排气（排气效果很好）。生产率基于喂料速率。保持恒定供料，可以提高转子转速，以得到更大的剪切力，或者稍微关闭卸料门，提高排胶温度。

某大型企业技术高工莅临我司打样试机

连续式密炼机配置：

1：采用双转子设计，持续型喂料，高速拉丝剪切混炼效果更均匀，适合做比较难分散的高浓度的色母粒，高填充等。

2:两端使用进口高精度自动调心轴承固定，在混炼过程中螺杆不会与炮筒摩擦，使用寿命长，噪音低，连续式密炼机价格，节能环保。

3：转子结构为中空设计，心部可通冷却水，PE色母连续式密炼机，在混炼的过程中避免温度过高产生胶烧现象，承德连续式密炼机，控温准确，易操作。

4：动力系统采用的台湾品牌东元电机，高填充色母连续式密炼机，使用寿命长，噪音低，扭矩大等特点，深受广大客户的好评与赞扬。

昶丰机械科技有限公司舒飞龙总经理

双转子混炼机操作节奏：

打开电源升温至物料塑化温度，把混合好的PE、ABS、PS、EVA等色母;ABS、EVA等阻燃母粒；PE、PP、PS等填充降解母粒；放入到喂料器中，PVC色母连续式密炼机，关闭排料阀门，打开主轴正转，使转速达到300~400转（视工艺调节）开始喂料混炼好后，打开排料阀门，持续性生产，调节切粒速度（根据下料的快慢调节）。?通冷却水，在混炼的过程中避免温度过高产生胶烧现象，连续式密炼机，控温准确，易操作。

4：动力系统采用的台湾品牌东元电机，使用寿命长，噪音低，扭矩大等特点，深受广大客户的好评与赞扬。

PE色母连续式密炼机，连续式密炼机，昶丰机械由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司（在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了的热忱，昶丰机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：张小姐

为了混炼胶的密炼质量。特设计了七段叠加连续密炼机左、右旋双转子——（X-WJS）转子。它的第2、4、6、段是按间歇式密炼机转子工作原理来设计的。为了便易加工和截面惯性矩的考虑及对剪切速率、

物料切入角、控制物料流向的要求，所以每段都设计有两组螺旋方向相反首尾相连尾端有切送料段的凸棱。至所以各段的凸棱宽度不同、螺旋角方向不同、螺旋角大小不同、工作直径不同、前工作面曲率不同（密炼时的物料高压区）。是因为对各段工作时突出工作性能要求的不同而定的。无论如何这三个密炼段都应在橡胶混炼时保持有一定的流动空间。为了达到此目的，为了把在各混炼段完成自己混炼阶段的混炼胶输送到下一个密炼段。我们特设计了螺棱尾端有一段切送料给（3）、（5）挤出密炼段的凸棱。挤出密炼段对混炼胶的密炼作用不大，但他可以阻止混炼胶回流。切送料段的设计是为了控制各密炼段的流动空间（填充系数）以保在本段的密炼质量和稳定的产量。

承德连续式密炼机-昶丰机械科技-

连续式密炼机是用哪种料由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司是广东东莞造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昶丰机械科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昶丰机械科技更加美好的未来。