

# 水切割沙管 沙管 莱斯科常备现货

产品名称	水切割沙管 沙管 莱斯科常备现货
公司名称	上海科叙精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄23号3幢103室
联系电话	13817709995 13817709995

## 产品详情

### 为什么水刀砂要注意防潮?

水刀砂的品质高低的评判标准，之前小千有和广大水刀用户探讨过，主要集中在以下几个方面：硬度大、干净无粉尘、颗粒均匀没有大颗粒，因为这些都是保证水刀能具有很好的切割速度的根本。其实除了这些大的方面，还有很多细节需要注意，所谓“态度决定高度，细节决定成败”，比如包装和防潮问题。我们都知道水刀砂管的直径是很小的，在实际中水刀砂也必须要通过沙道管和高速水流混合，才能获得高速具有很强的动能来进行切割加工等作业。在判断水刀砂质量高低的时候，之所以不能有大颗粒就是这个原因。其实除了生产本身的问题，可能造成有大颗粒堵沙道管的问题，还有就是可能是水刀砂受潮了，这样也有可能结成小块。所以为了避免这个问题，也应该做好水刀砂的防潮工作。一般应注意以下几个方面：1、购买水刀砂的时候，要买正规厂家的产品，保证产品的烘干工艺到位2、运输的过程中，要注意做好保护工作，不能有受潮或者淋雨的问题。3、在使用储存的时候要放置在干燥的环境中，使用余下的沙子要及时清理，系好封口做好防潮，要与防潮意识。

### 影响砂刀管寿命的因素

1、 宝石喷嘴内径与砂刀管的内径是否为最佳比例1:3，例如：砂刀管的内径是1.02mm，宝石喷嘴的内径应该是0.3mm，这样的比例经过大量测试，切削很有力，对砂刀管壁磨损小。

2、 砂粒的大小与质量，过粗和有杂质的水刀石榴砂会加速水刀砂刀管的磨损；

3、脏、硬、没有经过充分过滤的水，在超高压时很容易击毁宝石喷嘴，射出的水流散射从而会很快损伤砂刀管内壁；

4、主要的影响因素是宝石喷嘴与砂刀管的同心度，同心度即使只有极其微小的偏差，也会造成水柱的倾斜，直接冲击砂刀管内壁某一侧，从而快速磨损砂刀管，同时还会造成切割无力、速度减慢。

沙管作为水刀切割机的主要配件，更加需要正确的安装和操作手法。为此，想要让沙管能够正常操作，那么在安装的过程中要严格按照程序和正确的操作步骤来进行：、在进行安装的时候，首先要检查沙管夹套以及宝石喷嘴座有没有沙尘和其他杂物、污垢等等... 第二、确实了上面的步骤之后，先将宝石喷嘴正确的安装进行装置，然后进行水柱直线测试。第三、测试完水柱直线之后，再按照正确的安装程序将沙管进行装置。第四、装置完成沙管之后，用无沙水来进行调试。直到设备喷出来的水柱呈现直线，没有散射的情况。这样才能够进行正常的加沙切割。第五、当沙管使用了一定的时间之后，应该将砂管进行旋转120度的操作。这样可以很大程度的帮助沙管延长使用时间。