

锯片数控磨齿机 汉德锯业 数控磨齿机

产品名称	锯片数控磨齿机 汉德锯业 数控磨齿机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍合金锯片各个角度的作用：

后刃角作用是左右齿分别在切削截面分工，目的是减轻切削阻力，提高切削进给量。磨削时，一定要基体中心与砂轮中心一致。

左右侧角（平面）、侧前角及侧后角作用，刀具制造是决定该刀具品质主要的一个环节。调机人员存在主要因素，可能出现基体中心与双侧磨头不对称状况，磨削线在刀具角度形成不对称或磨头角度大小等因素都会影响到下工序不可挽救状态，侧前角大小也严重影响到二侧副刀刃切削效果。一般侧前角大于 1.5° 时都会形成点切削，建议侧前角应小于 1° ，使二副刀刃起到修边后刨边作用。角度小于 1° 时，切削阻力并未增大。侧后角是起到刀具切削时散热作用，它是随着砂轮与磨削工件的厚度大小来选择砂轮直径的，锯片数控磨齿机，一般侧后角在 $2.5-3.5^{\circ}$ 之间，它是砂轮直径磨损后的变化，不会影响切削效果的。

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

1.圆锯片：是用于切割固体材料的薄片圆形刀具的统称，可分为：用于石材切割的金刚石圆锯片，用于金属材料切割的高速钢圆锯片（不镶嵌硬质合金刀头的），小型数控磨齿机，用于实木、家具、人造板、铝合金、铝型材、散热器、塑料、塑钢等切割的硬质合金锯片。

2.合金锯片：（也称硬质合金锯片），是一种在经过加工成形以及热处理后的圆薄钢板（基体）上开有若干个齿，并在齿部镶嵌上硬质合金刀头的圆形锯片，数控磨齿机，通过基体中心的中孔，安装在旋转主轴上，由夹盘夹紧，进行旋转切割工作。

锯片磨齿机报价 锯片磨齿机厂家 锯片磨齿机哪家好

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

复合齿形 主要用于材料的竖切及横切的粗切上，数控磨齿机品牌，在欧美使用多。

斜切齿 因斜切齿通常不进行锯齿修整所以能提高硬度。

为了将侧面阻力变小点，面向刃头对锯体的万十部的两面进行适当的均衡的斜度磨削.切断面非常漂亮，作为精密切削广泛用于各种木材，轻金属 化学产品等各种产业领域。

锯片数控磨齿机-汉德锯业(在线咨询)-数控磨齿机由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！