

储液罐 储液罐厂家 无锡格欣化工设备

产品名称	储液罐 储液罐厂家 无锡格欣化工设备
公司名称	无锡格欣化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社高新技术开发园区
联系电话	13921135770 13921135770

产品详情

在安装使用过程中应留意如下：

1. 储液罐区防火防爆应按规定。低倍数空气泡沫灭火系统应按规定。
2. 钢衬塑储液罐在运输安装吊装时，有吊耳的，储液罐厂，应将钢绳套入吊耳内吊装，没有吊耳的，应将钢绳系缚桶身吊装，吊装过程中应避免跌落撞击变形。
3. 立式钢衬塑储液罐能够直接安置在平整巩固的基础上运用，储液罐多少钱，卧式钢衬塑储液罐必须安置在固定水泥基础上运用。
4. 钢衬塑储液罐的其他配件(如液位管阀，法兰填圈，测温管，阀门，管道等)材料必须耐盛装物质溶液。
5. 普通技术图纸没标明，储液罐的工作温度和压力为常温常压。图纸标明则为其工作温度和压力。根据钢衬塑储液罐的特性高工作温度可为90 以下，高工作压力有计划钢板厚度决定。
6. 盛装高阻值有机rong剂应配置防静电设备。
7. 钢衬塑储液罐出口或进口安装泵等机械设备时，应避免强力振动，破坏法兰口，应装管道减振管。
8. 为了提高钢衬塑储液罐使用寿命，应避免安装在高腐坏环境中，储液罐，平常要检查钢体外表的防腐状况，做好钢罐体外防腐工作。尽可避免高腐坏环境，并做好平常护准工作。

储液罐附件的有什么作用

(1) 人孔。卧式埋地油罐或修理油罐人员进出及通风排气用，储液罐厂家，其直径为700mm左右，平时

人孔盖板上安装有量油孔、通气管及进出油管线等其他各种油罐附件，人孔上方没有人孔操作并保护。

(2) 量油孔。用于计量、采样及观察用。设有铝合金制作的量油槽，防止下尺时产生火花，孔盖下设有密封槽并嵌有耐油橡胶垫圈以密封并防止孔盖关闭时因撞击而产生火花。也有的量油孔采用钢管套铜帽（盖）的形式，主要是用铜盖的自重及垫片密封。

(3) 通气孔（呼吸管）。用于油品接卸罐内油蒸气排出罐外和加注油品时吸入空气。

(4) 阻气透气帽。是加油站油罐的配套设备，安装于油罐通气的顶部。当油罐油品受热膨胀或卸油时，即通过阻火纹板向外透气。当油罐向外输送油品时，通过波纹板吸入空气，并阻止火源从此通过，确保油罐安全。

(5) 又门底阀。又称单向阀或止回阀，安装于油罐内出油管管口，距罐底不宜小于0.15m用于阻止油品在加油机不吸油时从管道和加油机中回流到油罐内。

钢衬塑储罐裙座常用于立式钢衬塑储罐容器的支承，它用连续焊与钢衬塑储罐容器下封头相连接，通常由焊接需要的尺寸决定钢衬塑储罐裙座的厚度。

钢衬塑储罐裙座与钢衬塑储罐的连接型式

钢衬塑储罐裙座的连接型式，可采用对接接头或搭接接头的型式。

采用对接接头型式时，钢衬塑储罐裙座壳的外径宜与塔壳下封头的外径相等，钢衬塑储罐裙座下封头的连接焊缝须采用全焊透连续焊。采用搭接接头型式，搭接部位可在塔壳下封头，也可在圆筒壳体上对接接头焊接结构及尺寸搭接接头焊接结构及尺寸公称压力的确定选用储罐容器法兰的压力等级，不低于法兰材料在工作温度下的允许工作压力。

钢衬塑储罐对接裙座时要注意焊接速度，焊接速度过快或温度过高会影响内衬塑层的防腐效果。

储液罐-储液罐厂家-无锡格欣化工设备(推荐商家)由无锡格欣化工设备有限公司提供。无锡格欣化工设备有限公司在储运设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡格欣化工设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。