

中频逆变精密电焊机

产品名称	中频逆变精密电焊机
公司名称	乐清市智强智能化电器设备厂
价格	65000.00/台
规格参数	
公司地址	乐清市北白象镇西才村
联系电话	0577-67309066

产品详情

加工定制：	是	品牌：	乐清智强智能化
型号：	IDZ80	驱动形式：	气动
电流：	交流	频段：	中频
焊接原理：	中频逆变直流焊接	工作形式：	点焊
作用对象：	金属	作用原理：	逆变
用途：	金属点焊焊接	电极行程：	5-100mm
额定频率：	50Hz	焊接直径：	2.5+2.5
最大短路电流：	6000A		

1、焊接质量

工频交流焊机的调节周期较长，对50Hz的电网，焊接时间调节分辨率为20ms。逆变直流点焊机时间调节分辨率可达0.25ms(4kHz逆变频率)，控制精度高。逆变焊机的反馈控制的响应速度明显加快，输出稳定性好。

工频交流焊机由于电流过零的影响，热效率低，用晶闸管调节电流，当电流百分比偏小时，过零时间长，影响更大；逆变直流点焊机输出电流为脉动直流，在回路电感的作用下为连续直流输出，热效率高，

焊接热输入稳定。

2、焊接速度

工频交流焊机由于电流过零的影响，加热时间相对较长。逆变电阻点焊机为直流输出，加热集中，焊接时间缩短。

3、节能效果

工频交流点焊机工作在50Hz，变压器损耗大，焊机功率因素低，回路损耗大。逆变焊机变压器工作在较高的频率(1-4kHz)，损耗很小，直流输出改善功率因素，节能效果明显。

4、设备体积与重量

工频交流焊机的变压器铁心较大，同样功率条件下设备较笨重。逆变直流电阻点焊机变压器大大减小，设备较轻巧。<http://yqzqzh.cn.alibaba.com/>