

小型裁断机 九钢机械一年质保 小型裁断机价钱

产品名称	小型裁断机 九钢机械一年质保 小型裁断机价钱
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

供应珍珠棉四柱裁断机九钢裁断机吸塑液压裁床

裁断机使用的刀模有哪几种？

裁断机使用的刀模一般是分为两种：

- 一、激光制造出来的刀模，刀模精度高。
- 二、铁质刀模，刀模价格便宜但是精度较低。

裁断机油缸怎么拆卸？

裁断机油缸怎么拆？【已解决】

- 一、将裁断机上升高度旋转至较高点。
- 二、将机器电源关闭。
- 三、找两个千斤顶或者铁块之类的把上压板顶住避免泄油而掉下来，这个步骤很重要。
- 四、这时就可以很轻松的把油缸卸下来了，注意油缸是很重的较好是能用叉车或者多人抬下来。

精密四柱裁断机九钢双油缸四立柱自动平衡连杆结构裁断机

裁断机名称由来

编辑裁断机的英文名称为Cutting Maching，意思是切割机。是一种在工业生产中用来冲裁各种柔性物料的加工机器。这种机器根据各地的习惯匹配了很多不同的称呼。在国外，人们称其为切割机；在台湾，人们根据其英文的译音同汉语意思的巧合称为裁断机；在香港，人们根据其功能而称其为啤机；在大陆，人们又根据其用途称为下料机。在中国沿海地区，对这种产品另外还有些相应的称呼。如广东人称其为裁床，福建人称其为冲床，温州人称其为落料机，上海人称其为裁料机，还有些地方称其为开料机，冲裁机，鞋机等等。所有这些称呼就自然形成了裁断机的关键字。其实，现在大多数人还是习惯称其为裁断机。裁断机的用途在工业生产中，裁断机用途非常广泛。其功能主要是利用成型刀模，通过冲裁动作而获得人们所需的片材或半成品。适用于加工各类皮革、布料、纺织物、塑胶、橡胶、纸板、毛毡、石棉、玻璃纤维、软木、其它合成材料等柔状物料。广泛应用于皮革及制鞋、手袋及箱包、手套及帽子、工艺及丝花、绣花、拼图及制卡、吸塑与包装、印刷与纸品、文具、塑胶化工、汽车和电子等及其它轻工产业。

一、机器安装1.将机器水平固定在平整的水泥地面上，检查机器各部分零件是否完好牢固，线路是否畅通有效。2.清除上压板和工作台面上的污渍杂物。3.往油箱注入68#或46#抗磨液压油，油面不得少于滤油网上方25mm.4.接入380V三相电源，按下油泵起动按钮，调整并保持电机转向与箭头方向一致。二、操作说明1.首先将裁断深度控制器（微调旋钮）左旋为零。2.打开电源开关，按下油泵起动按钮，空载运转两分钟，观察系统是否正常。3.将推拉板，胶板，工件，刀模按先后顺序叠放在工作台中部。4.对刀模（刀模设定）。 . 松开对刀手柄，自然落底并锁紧。 . 开关右旋，准备试裁。 . 双击绿色按钮，进行试裁，冲裁深浅由微调控制。 . 微调：转动微调按钮，左旋减浅，右旋加深。 . 行程调节：旋转上升高度控制器，右旋行程增加，左旋行程减少了，行程可在50-230mm(或50-300mm)范围内自由调节，正常生产时以上压距离刀模顶部50mm左右行程为宜。特别注意：每次更换刀模，工件或垫板时，须重新对刀设定行程，否则，会损坏刀模和垫板。安全事项： . 为确保安全，作业时严禁将手及身体其它部位伸进冲裁区域内，维修保养前必须关闭电源，并在冲裁区垫入木块或其它硬物，以防止泄压后上压板失控，造成意外人身伤害。 . 特殊情况下，需要上压板立即回升时，可按复位按钮即可，停止时，按下电源刹车按钮（红色按钮），整机系统立即停止运作。 . 操作时必须双手击上压板上的两个按钮，不得随意手，或脚踏操作。保养：经常保持机内的清洁，滤油网每月清洗一次，液压油每年换一次，工作前应注意检查机内的油位，当低于规定的液面时应补充与机内同一牌号的液压油，不得混合使用。裁料时，应把工件放在工作区的中央，以使机床各处受力均匀，从而延长机床的使用年限。