

天津附近生产皮带秤厂家 智天自控定量给料机

产品名称	天津附近生产皮带秤厂家 智天自控定量给料机
公司名称	潍坊智天工业自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道
联系电话	18953640292

产品详情

定量给料皮带秤附近生产皮带秤厂家附近生产皮带秤厂家传感器

计量皮带秤

1.2.1:皮带秤的环境要求

皮带秤称安装时应远离风力、雨天、暴晒的环境

1.2.2:皮带秤安装处输料机机架要求

称体安装部位的输料机不得有伸缩，如接头或是纵梁拼接等可能造成输料机计量部伸缩现象的因素

整个称重域内拖辊和输送机机架应有足够的刚度，以使域内拖辊间的相对挠曲不超过0.4mm

安装称体的输料机倾角不大于18度。

1.2.3:皮带秤安装位置要求

皮带秤应安装在输料机直线段

安装处为输料机的皮带张力和张力变化小的部位，安装在靠近尾部的地点。当将称体安装在尾部时应距离装料点不小于5~9米，

同时距离点料板不得小于3~5个拖辊间距。

当称体必须安装在凹形皮带附近时，附近生产皮带秤厂家传感器，则应保证称安装在输送机直线段并确保整个装料处称的前后至少有个有四个拖辊于皮带紧密接触。

当称体必须安装在凸弧形曲线附近时，附近生产皮带秤厂家托辊，应确保装料点和称之间的皮带在垂

直方向不应有弧形，弧形段必须在称量段拖辊之外6米或是5倍

拖辊间距的地方。

当安装皮带秤的输料皮带上移动卸料器时，应遵守" "的要求，同时确保皮带始终皮带运行时器中心线和秤体中心线重合。

为保证称体计量准确，输料机上应只有一个装料点。

为保证计量精度，输料机输送料量应在20~120% Q_{max} 范围内。

皮带秤电气说明附近生产皮带秤厂家

皮带秤电气说明：

- 1、集中控制：通过称重仪表通讯RS485接口，由中控室PLC操作画面“系统开机方式”旋钮开关选择“自动”，由上位机根据制粒矿槽料位设定给定信号，经变频器、称重控制仪表等按PLC的指令顺序启停及联锁控制，实现自动配料。
- 2、手动控制：系统离线时，可通过现场操作箱启、停移动定量给料机，并可通过操作箱上的可调电位器及频率表，人工调节变频器频率改变定量给料机电机的转速，实现手动调节，输送给料。

3、系统主要技术指标及功能

主要技术指标

称重传感器线性度：0.02%FS。

定量给料机皮带秤整机动态计量准确度： $\pm 0.50\%$;

仪表A/D非线性：不大于0.01%FS;

4、主要功能：

控制室自动、现场手动控制方式。

报式：

料仓断料(缺料)报警，同时给出信号指示;

超差报警，同时给出信号指示;

定量给料机与矿槽料位联锁，当给料机、料位计故障时报警，并停止定量给料机输送物料。

5、给定方式:

直接键入各配料点的给定流量值。

可按生产工艺参数的约定自动计算给定流量。

上位机显示现场运行状况、系统运行的各种数据等。

6、控制功能:

具有“手动/自动”无扰动切换及手动自整定功能;

具有模糊逻辑PID调节及参数自整定功能的先进控制算法——MPT算法。

手动运行时可由人工通过配料控制器面板设定。

自动定量包装秤结构原理图

上面是双斗定量包装秤的结构图，也算是工作原理图吧，理解上图，就弄明白自动定量包装秤自动定量的原理了。

图上部是储料斗，附近生产皮带秤厂家规格，上面有上料位和下料位两个感应器，用来感应储料斗内物料用以控制上料机启停。

储料斗下面有投料器，定量就是靠它完成的，整个投料过程分为大投、中投、小投三个阶段，天津附近生产皮带秤厂家，在微电脑控制器控制下投料到设定重量。

投料器下面，是计量斗，用以承载投料器投下的物料，计量斗就是秤，可以动态显示内部物料的重量，提供给微电脑控制器重量数据。

所谓双斗秤，就是指一台定量包装秤具有两个这样的计量斗，互不干涉，称重完成有秩序的卸料。双斗主要是为了提高包装速度。通常双斗秤包装效率是单斗秤的2倍。

计量斗下面就是夹袋装置，夹袋装置和卸料流口是一体的。套上包装袋之后触碰夹袋开关加紧袋子。电脑得到夹袋开关的信号之后开始对称重完成的计量斗进行卸料，计量斗重量没有达到设定重量不会卸料，A，B计量斗同时都完成称重，会按程序设定优先级先后卸料。

天津附近生产皮带秤厂家-智天自控定量给料机由潍坊智天工业自控设备有限公司提供。潍坊智天工业自控设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事永磁滚筒式磁选机除铁器，RCT永磁滚筒WK盘式尾矿回收机，圆盘式过滤机金属探测仪的厂家，欢迎来电咨询。