

对比试样/块校准机构 对比试样/块校准 纳克无损公司

产品名称	对比试样/块校准机构 对比试样/块校准 纳克无损公司
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高粱桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：钢研纳克检测技术股份有限公司

对比试样校准探头选择

超声波测厚仪探头根据性能和直径分类主要有7MHz/ 6mm探头、5MHz/ 10mm探头、2.5MHz/ 14mm探头、5MHz/ 8mm使用某一探头前应先先在仪器上选择对应的探头按“ENTER”或“确认”键保存，下次开机时，探头为本次选择的探头。为保证仪器精度和稳定性，建议不要互换探头。仪器使用后，应擦去探头及仪器上的耦合剂和污垢。

对比试样校准根据测量原理分类

- 1.磁性测厚法:适用导磁材料上的非导磁层厚度测量.导磁材料一般为:钢、铁、银、镍.此种方法测量精度高
- 2.涡流测厚法:适用导电金属上的非导电层厚度测量，此种方法较磁性测厚法精度低。

3.超声波测厚法:目前国内还没有用此种方法测量涂镀层厚度的,国外个别厂家有这样的仪器,适用多层涂镀层厚度的测量或则是以上两种方法都无法测量的场合.但一般价格昂贵、测量精度也不高。

4.电解测厚法:此方法有别于以上三种,不属于无损检测,需要破坏涂镀层.一般精度也不高.测量起来较其他几种麻烦。

5.射线测厚法:此种仪器价格非常昂贵(一般在10万RMB以上),适用于一些特殊场合。国内目前使用较为普遍的是1、2两种方法。

对比试样校准如何防止探头打滑？

由于压力容器的所有被检测部位都是弯曲的,探头与容器的接触面是平面,对比试样/块校准哪家好,检测过程中技术人员需要手持探头紧贴被检测部位,而大量被检测部位就在容器的正下方或侧面。探头与被检测部位接触后,仪器需要20秒左右的反应时间。在此期间,对比试样/块校准机构,技术人员应稳定地握住探头,对比试样/块校准,不能有任何晃动,否则检测的数据会发生漂移,需要重新检测。工作初期,由于上述原因,需要大量的测点/要重新测量,现场技术人员经过认真分析,对比试样/块校准方案,找到了对策,解决了这个难题。

1.在不同规格的探头与容器的接触面上安装防滑垫,有效防止了打滑的问题。

2.用紧绳器固定探头。做一个类似长途货车的紧绳器来系货物,但是紧绳器的绑带要窄很多,这样才能和探头上的手柄相配。对于一些特殊的检查部位(尤其是被检查集装箱的正下方),将绳索收紧器穿过探头,然后将探头移动到被检查部位,找出检查位置并拧紧,这样就解决了这些特殊部位打滑的问题。

对比试样/块校准机构-对比试样/块校准-纳克无损公司由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。钢研纳克检测技术股份有限公司是从事“无损检测检验,无损校准评价,无损检测系统,无损检测仪器”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘经理。