

GB/T18220手持信息设备环境可靠性测试要求

产品名称	GB/T18220手持信息设备环境可靠性测试要求
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司-检测部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	13378656621 13378656621

产品详情

5.15环境适应性试验

5.15.1一般要求

环境试验方法的总则、名词术语应符合GB/T2421.1、GB/T2422的有关规定。

以下各项试验中，规定的初始检测和后检测，统一按5.3进行外观和结构的检查，并运行检查程序一遍，受试样品工作应正常。

当结构一体化产品中装入的某些设备，对其试验方法有特殊要求时，产品标准中应予以说明。

5.15.2温度下限试验

5.15.2.1工作温度下限试验

按GB/T2423.1“试验Ab”进行。受试样品须进行初始检测，严酷程度取表6规定的工作温度下限值，加电运行检查程序2h，受试样品工作应正常。恢复时间为2h。

5.15.2.2储存运输温度下限试验

按GB/T2423.1“试验Ab”进行。严酷程度取表6规定的储存运输温度下限值，受试样品在不工作条件下存放16h。恢复时间为2h，并进行后检测。

5.15.3温度上限试验

5.15.3.1工作温度上限试验

按GB/T2423.2“试验Bb”进行。受试样品须进行初始检测，严酷程度取表6规定的工作温度上限值，加电

运行检查程序2h，受试样品工作应正常。恢复时间为2h。

5.15.3.2 储存运输温度上限试验

按GB/T2423.2“试验Bb”进行。严酷程度取表6规定的储存运输温度上限值，受试样品在不工作条件下存放16h。恢复时间为2h，并进行后检测。

5.15.4 恒定湿热试验

5.15.4.1 工作条件下的恒定湿热试验

按GB/T2423.3“试验Ca”进行，严酷程度取表6规定的工作温度、湿度上限值。受试样品须进行初始检测，试验持续时间为2h。在此期间加电运行检查程序，工作应正常。恢复时间为2h，并进行后检测。

5.15.4.2 储存运输条件下的恒定湿热试验

按GB/T2423.3“试验Ca”进行。受试样品须进行初始检测，受试样品在不工作条件下存放48h。

恢复时间为2h，并进行后检测。

5.15.5 振动试验

按GB/T2423.10“试验Fc”进行。受试样品按工作位置固定在振动台上，进行初始检测。受试样品在不工作状态下，按表7规定值，分别在3个互相垂直方向进行振动。

a) 初始振动响应检查

试验在给定频率范围内，在一个扫频循环上完成。试验过程中记录危险频率，包括机械共振频率和导致故障及影响性能的频率（后者仅在工作条件下产生）。

b) 定频耐久试验

用初始振动响应检查中记录的危险频率进行定频试验，如果两种危险频率同时存在，则不得只选其中一种。

在试验规定频率范围内如无明显共振频率或无影响性能的频率，或危险频率超过4个则不做定频耐久试验，仅做扫频耐久试验。

c) 扫频耐久试验

按表7给定频率范围由低到高，再由高到低，作为一次循环。按表7规定的循环次数进行，已做过定频耐久试验的样品不再做扫频耐久试验。

d) 后振动响应检查

此项试验在不工作条件下进行，对于已做过定频耐久试验的受试样品须做此项试验。对于做扫频耐久试验的样品，可将后一次扫频试验作为后振动响应检查。本试验须将记录的共振频率与初始振动响应。检查记录的共振频率相比较，若有明显变化，应对受试样品修整，重新进行该项试验。试验结束后，进行后检测。

5.15.6 冲击试验

按GB/T2423.5“ 试验Ea ”进行。受试样品须进行初始检测，安装时要注意重力影响，按表8规定值，在不工作条件下，分别对3个互相垂直轴线方向进行冲击，冲击次数各为三次，试验后进行后检测。

5.15.7碰撞试验

按GB/T2423.6“ 试验Eb ”进行。受试样品须进行初始检测，安装时要注意重力影响，按表9规定值，在不工作条件下，分别对3个互相垂直轴线方向进行碰撞。试验后进行后检测。

5.15.8运输包装件跌落试验

对受试样品进行初始检测，将运输包装件处于准备运输状态，按GB/T4857.2进行预处理4h。将运输包装件按GB/T4857.5和本标准表10的规定值进行跌落，任选四面，每面跌落一次。试验后检查包装件的损坏情况，并对受试样品进行后检测。

5.15.9自由跌落试验

对受试样品进行初始检测，按GB/T4857.2进行预处理4h。

将受试样品按GB/T2423.8和本标准表11的规定值进行跌落，任选四面，每面跌落两次。试验后检查受试样品的损坏情况，并对受试样品进行后检测。