

BAOC-40H铜线管式退火机

产品名称	BAOC-40H铜线管式退火机
公司名称	无锡宝川机电设备制造有限公司
价格	145000.00/套
规格参数	
公司地址	宜兴市官林镇工业C区
联系电话	86-051080779306 18068276612

产品详情

一、机械特性

- 1、热处理(退火)及镀锡一气呵成
- 2、镀锡过程中使用钻石眼模或钨钢眼模,控制镀膜厚度,故镀锡后之线径正确,镀膜均一
- 3、电阻丝加热升温速度快,均能保持所设定的温度恒温、能使每根炉管的伸长率均匀。
- 4、退火炉与锡炉之加热及保温系统,系由专家精心研究经多次实验改良而成,温度平均又省电
- 5、平顺的引线系统,灵活的导线磁轮,减少线材退火进行的阻力,以提高优良的品质。
- 6、每一卷线轴均由一特制之转矩马达独立操作。

二、单套设备组成：

- 1、40头给线架 1套/台。
- 2、管式铜线软化炉 1套/台。
- 3、拭水器及铜线烤干炉 1套/台。
- 4、双轮引取机 1套/台。
- 5、40头卷取机 1套/台。

6、电气控制箱 1套/台。

7、镀锡槽 1套/台

7、备品 1套/台。

三、主要技术参数：

1、适用线径：0.10 – 0.6mm 裸铜线。

2、退火炉炉管长度： 16X 12X6100mm

3、生产速度：300MPM/MAX。

规格(mm)	速度(m/min)	规格(mm)	速度(m/min)
--------	-----------	--------	-----------

0.10~0.13	300	0.14~0.16	280
-----------	-----	-----------	-----

0.17~0.25	260	0.26~0.35	230
-----------	-----	-----------	-----

0.36~0.45	170	0.46~0.60	150
-----------	-----	-----------	-----

4、给线轴尺寸：300mm /Max。（或依贵厂尺寸）

5、管式软化炉电阻丝加热，容量：36kw（镍铬丝），最高温度800度。

6、控温装置：锡炉和退火炉采用自动保温装置，温度平均又省电。

7、烘箱功率/温度/长度：12KW/150 -200 /1400mm

8、锡炉容量/功率：300-600kg/22KW/恒温控制在250 -270 。

9、镀锡方式：锡槽镀锡方式为横镀，镀锡过程一律采用钨钢模或钻石模

10、 除湿方式：采用毛毡除湿，烘箱烘干

11、 双轮引取机动力：2*1HP感应马达配合变频器控制。

12、 卷取张力：1.5/1.8 N · M。

7、最多使用条数：40条。

8、卷取型式：两个单层排列：（10头X1层X2边）2。

9、使用线轴：PT-4 ~ PT-15。

10、排线方式：上下层各自独立马达配合控制排线。

11、排线动力：1/2HP马达附减速机2台。

12、使用电压：380V 50HZ。

13、使用水源：20公升/分钟。

四、主要组成部份的设备介绍

(1)、40头给线架：

1-1、给线架分左右两边，固定于退火炉架下面，每边给线架下可安置20只给线盘，共可放置40只给线盘。

1-2、放线盖40只，300mm/Max，或配合贵厂线轴尺寸。（放线盖含于报价内）

1-3、给线张力：尼龙张力控制，使用数量依线径更换。（尼龙线含于报价内）

1-4、给线过线轮：于每轴上方设1只过线轮及防甩环、引线瓷勾，集线处及转向处同设过线轮，可将铜线平顺的引入退火管内

(2) 管式铜线软化炉：

2-1、软化炉长：5500MM。

2-2、软化炉管：材质SUS312钢管，共40支。

2-3、管式软化炉电阻丝加热，容量：36KW。

2-4、软化温度控制：温度表0-800℃，ON及OFF输出控制。

2-5、防氧化装置：于软化炉管出口处，装设水盘隔绝软化管中氧化作用。

2-6、断热及保温：特殊高温棉被覆炉身，断热及保温效果优良。

2-7、软化炉电加热：电阻丝设计，保证每根炉管延伸率均匀、故障小。

2-8、软化温度测知点：K TYPE 3位置。

2-9、退火炉体加宽设计可保证40个炉管退火延伸率均匀

(3)、冷却系统、铜线烤干炉：

3-1、冷却系统是由冷却水槽、水槽过线轮组、水温控制系统及水位调整系统组成。

3-2、水位控制是用电热管加热，适当水温是40--50℃之间。

3-3、水位调整系统是由入水系统、溢水管、排水系统所构成，可以有效控制水位

3-4、试水器：2.2KW高风量鼓风机，双孔式过线试水。前面增加刮水装置

3-5、铜线烤干炉是由加热系统、引线系统及保温系统组成。

3-6、加热系统是由12支电热管进行加温，并有保温系统使热量不散失，可达烘干与省电的效果

3-7、烘干炉前皆有引线系统，便于操作者引线之用

(5)、双轮引取机：

5-1、型式：左右双轮引取轮，侧方传动及支撑机座。

5-2、引取轮：表面喷焊氧化铝，轮径150MM。

5-3、动力：2*1HP感应马达配合变频器，调整作业线速。

5-4、双轮式引取机，左右两边可以分别控制引取的速度，一台机可以同时做不同规格的线。

5-5、线速表：数字显示型，4位数。

5-6、过线轮：瓷环式导轮，入线40只，出线40只。

(6) 40头卷取机：

6-1、型式：上下排线方式，10头 × 上下两排 × 左右两边。

6-2、动力：双速力矩马达(1.2/1.5 N · cm)40台，附张力电压调整器40只。

6-3、张力总调整：9KVA调压器做总调整，附输出电压表。

6-4、排线动力：1/2HP马达附减速机1台。

6-5、排线极限：上下层手动调整极限位置。

6-6、排线宽度：260MM/Max

6-7、排线导轮：瓷环式导轮，可做单轴微调。

6-8、过线导轮：瓷环式导轮，入线40只，下层导线轮左右各10只。

(7) 电气控制箱：7-1、总电源开关。

7-2、软化炉温度及电热控制。

7-3、拭水器鼓风机控制。

7-5、引取线速变频控制，及线速显示。

7-6、卷取机40头张力控制，及开关。

7-7、排线变频器排线速度控制。

(8) 镀锡槽：

(1)、镀锡槽为双槽式设计，20条线使用1槽，双槽各别独立操作使用。

(2)、镀锡槽材质：FC25铸造成型。

(3)、镀锡槽电热容量：单槽11KW，共22KW。

(4)、电热型式：电阻丝式电热，直接在锡槽底部加热，直接导热效率高。

(5)、炉温控制：温度表220-280 -2只，分别控制左右锡炉。

(6)、锡炉测温：测温棒K TYPE-2支。

(7)、锡炉断热及保温：特殊高温棉被覆炉身。

(8)、锡炉过线轮：耐热烧结式氧化铝轮。

(9)、镀锡眼模：钛壳，外径25mm X 6-10mm厚。(眼模客户自配)

(9) 主要备品：

9-1、瓷眼3025 40只

9-2、猪尾巴 40个

9-3、保险管 3个

9-4、膨胀螺栓 1套

9-5、组合导轮CR106-8 20只

9-6、退火炉电阻丝 5根

9-7、烤干炉电热管220V/1.KW 5根

9-8、用户手册 1份

(10) 其它：

a) 涂装：依贵方之要求色样，于防锈处理后喷漆涂装，或依宝川之标准色样涂装。

b) 设备中易耗品零件：过线导轮，传动皮带，出线分线轮，排线导轮。

c) 试车：制造完成后，贵厂派员会同本厂人员，于本厂局部试车。

d) 机械外形尺寸：见外型图。

五、主要配件选用：

序号	名称	规格/型号	数量	产地	品牌	备注
1	引取变频器	MD320	1	深圳	汇川	1.5KW
2	温控表	E5AZ-R3	5	日本	欧姆龙	
3	主电机	1.5KW	1	安徽	皖南	

4	调压器	0 . 5KVA 9KVA	1	苏州	银光	
5	低压电器		1套	台湾	天得	
6	力矩电机	1 . 5-1 . 8N.M	1套	奉化	浙江	
7	炉管	312材料	40			
8	保温材料	纤维 1000	1套	依索莱特ISOLIT RSOWOOL		
9	电阻丝		1套	上海		
10	仪表		1套	深圳	汇川	

六、用户自备部分

- A、 用于设备的土建工程部分及机外管线工程。
- B、 用于退火之用的纯净水、冷却水池及循环系统。
- C、 用于试车之用的铜杆、锡、放线盖、镀锡模、铁盘、塑料盘等。