

广东中山等离子切割机

产品名称	广东中山等离子切割机
公司名称	中山明美数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市东升镇同乐大街一路51号（即东升门业基地左侧）
联系电话	0760-88507978 13346460688

产品详情

4型龙门式切割机

M-4A型小龙门式数控火焰、等离子两用切割机，采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种异形碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。还可根据用户要求配置多把割炬。产品特点：1、横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；2、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用德国原装进口的行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；3、纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向；4、驱动系统选用世界顶级产品——日本原装进口松下伺服电机和驱动技术，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短；5、简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举；6、数控控制系统采用自主研发的数控切割机控制系统M2007PC，配合PLC作输入输出控制，使该电气系统具有优良稳定性和超强抗干扰；产品主要技术性能指标：1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；2、切割精度：国家标准JB/T10045.3 - 99；3、切割宽度：横向跨度3000mm，有效切割宽度2200mm；4、轨道长度：轨道长度4000mm，有效切割长度3200mm，可以根据客户需求加长；5、割炬配置：割炬系统一套；6、切割厚度：火焰切割5-160mm，超过此厚度需另行定做；等离子切割厚度由用户所选定的等离子电源决定；7、点火调高：自动点火，电容式火焰自动调高系统或弧压式等离子自动调高系统；8、数控系统：工控机数控切割控制系统M2007PC，简单易用，稳定可靠；9、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；10、文件传输：配USB接口；11、切割气体：氧气+乙炔或丙烷；12、调速范围：0---20m/min（米/分钟）。