

杭州钢铁货架磁粉探伤检测焊缝质量检测

产品名称	杭州钢铁货架磁粉探伤检测焊缝质量检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

磁粉探伤是一种表面探伤方法。适用于探测钢铁等磁性材料制成的被检物表面和近表面缺陷。其基本原理是铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。磁粉探伤机控制器采用单臂半控桥整流模块，荧光渗透检测线整流后的电压经LC滤波回路滤波后变为平滑直流电压，该电压经可控硅斩波回路变成频率可变的单方向脉冲，送给高压脉冲变压器作为X射线发生器的电源。毫安稳定单元可以随X射线管灯丝电压的提高或降低，改变单向脉冲的频率，以保证X射线探伤机管电流的稳定。千伏调节单元可以连续调节管电压，以适应不同材料的摄片要求。

- 1、将接地线一端接到控制台的接地端子上，另一端接到可靠的地线上。
- 2、确认控制器的型号与X射线探伤机发生器型号是否一致，否则将导致控制不正，甚至损坏X射线探伤机发生器。
- 3、用连接电缆将控制台和X射线探伤机发生器连接起来，并保证接触良好。
- 4、使用该探伤机时，应有X射线防护设施。如在野外现场使用，可用2毫米厚的铅板进行防护。