

矿用耐磨管 堆焊耐磨管 矿山回填专用管道

产品名称	矿用耐磨管 堆焊耐磨管 矿山回填专用管道
公司名称	河北雷特管道装备制造有限公司
价格	366.00/件
规格参数	品牌:河北雷特 型号:560*18+6 产地:河北沧州
公司地址	盐山县正港开发区
联系电话	0317-6389827 18233680333

产品详情

双金属堆焊耐磨管特点 1、耐磨性好：中铬稀土硼耐磨合金、硬度可根据不同工况要求，铬氏硬度可控制在HRC45-65范围内，并且具有较高的韧性。2、耐腐蚀性强，耐高温、抗磨损性能高：由于ra碳化物的组成和结构特点，以及固溶含量Cr的基体有较强的耐热、耐蚀性能，再加入Mo使其在高温或腐蚀环境下显示出了良好的耐蚀、耐磨性能，加入一定量的稀土，使得合金内部结构更密实，表面形成一层保护膜，防止碳的渗出。增加了耐磨、耐蚀性；含有一定量硼使其合金硬度，改变成用增碳所无法完成的硬度，同时含有一定量的Mn增加了合金抗冲击的耐疲劳性，使其合金的耐磨性优于高铬合金和稀土合金。3、可焊性较好：以往高铬合金及稀土合金，为达到一定的硬度，含碳量极高，因此可焊性极差，而中碳化铬，基本上是靠硼来提高的，因此可焊性优于高铬合金和稀土合金，但还不理想还得借助于外壁A3、16Mn的可焊性来达到理想的焊接强度，使得整体管道安全可靠。4、复合工艺先进、稳定：该耐磨管及弯头采用消失模真空吸铸复合工艺制造，即F法铸造。用F法真空吸铸工艺批量生产双金属耐磨复合管及弯头，组织均匀，性能稳定。不会出现、裂纹、气孔等现象。5、双金属复合弯头耐压力高：所有铸件都有一定的缺陷，都在一定的压力工况下使用压力不超过6kg/cm²但双金属就存在耐高压的优势，因外部采用优质钢管或采用优质钢板，热压推制，经过良好的焊接，使得弯头在10Kg/cm²压力以上，没有问题，不会出现因局部漏气，而产生的物料导流现象。6、运输、安装、使用方便：双金属复合耐磨管可直接用焊接的方式安装由于复合管抗击性能高，在管道导流发生局部堵管时可随意敲击，随意切割，卸换、安装、检修，非常方便。